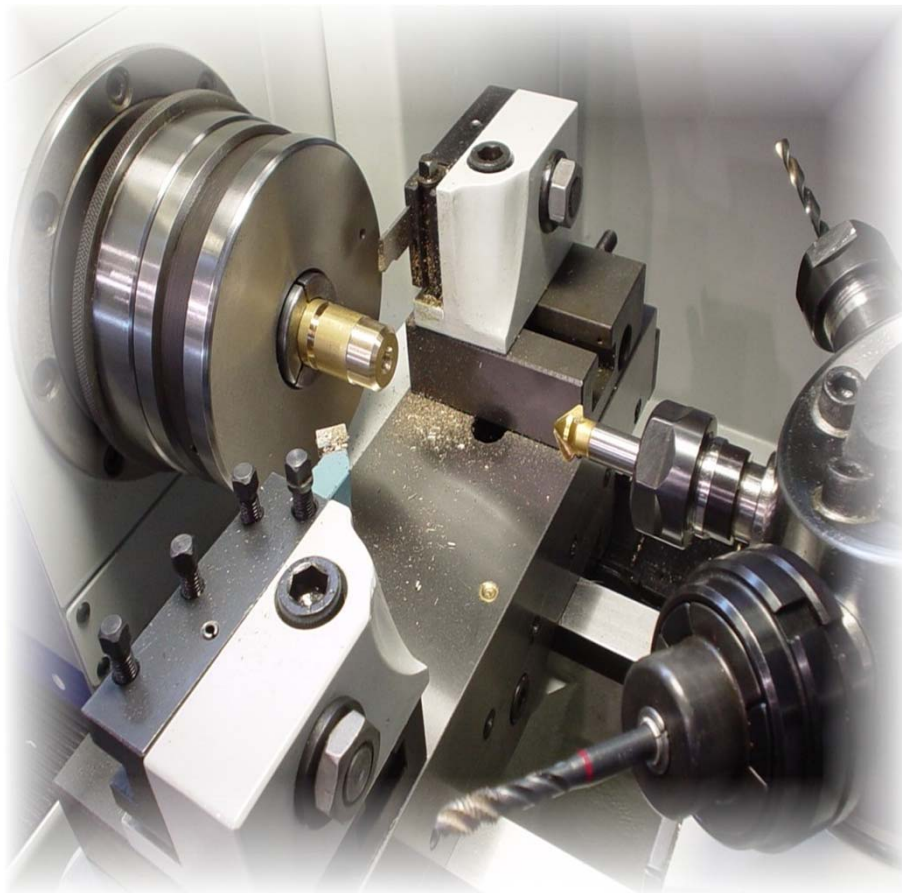


GDW

Werkzeugmaschinen
Herzogenaurach GmbH

Zubehör-Liste

Handbediente Drehmaschinenreihe



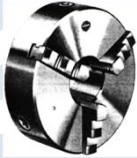





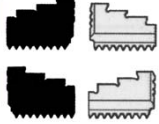
MD250



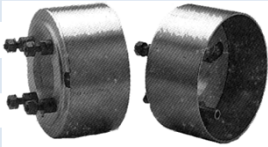





FD250



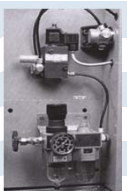

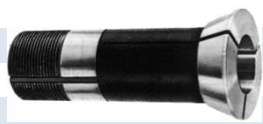
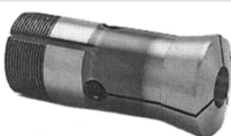
RD250

RD250S8

Spindelstock

	Dreibacken-Drehfutter, Stahl		
	für Spindelkopf DIN 55027/4, mit Spiralring		
2501 001	Ø 125 mm (bis 5500 U/min) inklusive:		X
2501 002	Ø 140 mm (bis 5000 U/min) inklusive:		X
	1 Satz nach außen gestufte Backen (BB)		
	1 Satz nach innen gestufte Backen (DB)		
	1 Sicherheitsspannschlüssel, Stehbolzen und Bundmuttern		
	Verlängerter Futterschlüssel für Drei- und Vierbackenfutter		
154 683	Ø 125 mm und 140 mm		Normalzub.
	Blockbacken, weich, Satz = 3 Stück		
	für Dreibacken-Drehfutter		
2501 003	Ø 125 mm		X
2501 004	Ø 140 mm		X
	Vierbacken-Drehfutter, Stahl		
	für Spindelkopf DIN 55027/4, mit Spiralring		
2501 012	Ø 125 mm (bis 5500 U/min)		X
2501 013	Ø 140 mm (bis 5000 U/min)		X
	je 1 Satz nach außen gestufte Backen (BB)		
	je 1 Satz nach innen gestufte Backen (DB)		
	1 Sicherheitsschlüssel, Stehbolzen und Bundmuttern		
	Blockbacken, weich, Satz = 4 Stück		
	für Vierbacken-Drehfutter		
2501 014	Ø 125 mm		X
2501 015	Ø 140 mm		X
	Dreibacken-Keilstangenfutter, Stahl		
2501 050	für Spindelkopf DIN 55027/4 (bis 6000 U/min) mit einteiligen Umkehr-Stufenbacken, Backensicherung, Backenführung, gehärtet und geschliffen, Stehbolzen und Bundmuttern, Sicherheitsschlüssel		
	Ø 125 mm		X
	ungestufte Blockbacken, weich		
	Satz = 3 Stück, für Keilstangenfutter		
2501 051	Ø 125 mm		X
	Umkehr-Backen, einteilig, hart*		
	*= bei Nachbezug im Drehfutter auszuschleifen		
	Satz = 3 Stück, für Keilstangenfutter		
2501 052	Ø 125 mm		X

Bestell-Nr.	Benennung		FD/ MD/ RD
	Vierbacken-Drehfutter, Guss		
	mit Einzel- und zentrischer Verstellung		
	für Spindelkopf DIN 55027/4		
2501 016	Ø 125 mm inklusive:		X
	je 1 Satz = 4 Stück gehärtete Grundbacken		
	je 1 Satz = 4 Stück gehärtete Umkehrbacken		
	1 Sicherheitsspannschlüssel, 1 Verstell Schlüssel,		
	Stehbolzen und Bundmuttern		
	Verlängerter Futterschlüssel siehe Dreibacken-Drehfutter		
	Futterflansch, Stahl		
	für Spindelkopf DIN 55027/4		
2501 018	Ø 125 mm		X
3501 020	eingesandtes Drehfutter		
	prüfen und aufflanschen		X
	Mitnehmerscheibe mit Schutzmantel		
	für Spindelkopf DIN 55027/4		
2501 021	Ø 125 mm		X
	Mitnehmer		
3501 022	Spannbereich 5 - 40 mm		X
3501 023	Spannbereich 30 - 60 mm		X
	Konusbuchse MK5/3 (Normalzubehör MD 250)		
	mit Bund und Abdrückschrauben		
3501 026			X
	Planscheibe Guss, amerikanische Bauart		
	mit Umkehr-Aufsatzbacken		
	für Spindelkopf DIN 55027/4 Ø 200 mm		
2501 027			X
	Handspanneinrichtung mit Sicherheitsdrehstift		
	für Zugzange DIN 6341 K 32		
2501 035			X
2501 036	für Zugzange 5-C		X
	Vorderend-Hebel-Zangen-Schnellspannfutter,		
	für Spindelkopf DIN 55027/5		
2501 599	mit mech. + elektrischer Verriegelung		X












Bestell-Nr.	Benennung	FD/ MD/ RD
	Hebel-Schnellspanneinrichtung mechanisch und elektrisch verriegelt (Normalzubehör bei FD und RD)	
2501 038	für Zugzange DIN 6341-K32	X
2501 039	für Zugzange 5-C	X
2501 040	für Druckzange DIN 6343-32	X
		
9001 508	Hebel mit Drucktaste zum Spindelstart	X
		
	Pneumatische betätigte Schnellspanneinrichtung	
2501 041	für Zugzange DIN 6341-K32	X
2501 042	für Zugzange 5-C	X
2501 043	für Druckzange DIN 6343-32	X
		
2501 044	Bedienpult für pneumatisch betätigte Schnellspanneinrichtung, ergonomisch griffgünstig, zeitsparend, mit den Funktionstasten Zange AUF-ZU-START	X
		
9001 502	Umbau W 20 gegen Mehrpreis	X
9001 501	Umbau W 28 gegen Mehrpreis entspricht Spannzange Typ W 28, bzw. Spindelbohrung \varnothing 28 mm (260/28)	X
	Zugspannzange, rund/ metrisch Einzelgrößen per Stück, Form DIN 6341-K 32:	
9001 549 010	1,0 mm \varnothing	X
9001 549 015-025	1,5 - 2,5 mm \varnothing , 0,5 mm steigend	X
9001 549 030-290	3,0 - 29 mm \varnothing , 0,5 mm steigend	X
9001 549 500	halb fertig zum Selbstaudreihen	X
		
	Form 5-C	
9001 551 010	1,0 mm \varnothing	X
9001 551 015-025	1,5 - 2,5 mm \varnothing , 0,5 mm steigend	X
9001 551 030-260	3,0 - 26 mm \varnothing , 0,5 mm steigend	X
9001 551 500	halb fertig zum Selbstaudreihen	X
		







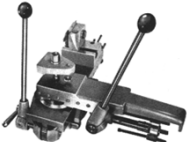



Bestell-Nr.	Benennung	FD/ MD/ RD
	Sätze:	
	Form DIN 6341-K 32:	
9001 549 001	1 - 29 mm \emptyset , um 0,5 mm steigend, 57 Stück	X
9001 549 002	1 - 29 mm \emptyset , um 1 mm steigend, 29 Stück	X
9001 549 003	3 - 29 mm \emptyset , um 0,5 mm steigend, 53 Stück	X
9001 549 004	3 - 29 mm \emptyset , um 1 mm steigend, 27 Stück	X
	Sätze:	
	Form 5-C:	
9001 551 001	1 - 26 mm \emptyset , um 0,5 mm steigend, 51 Stück	X
9001 551 002	1 - 26 mm \emptyset , um 1 mm steigend, 26 Stück	X
9001 551 003	3 - 26 mm \emptyset , um 0,5 mm steigend, 47 Stück	X
9001 551 004	3 - 26 mm \emptyset , um 1 mm steigend, 24 Stück	X
	rund / in Zoll-Abmessungen	
	Einzelgrößen per Stück/ Sätze	X
	Sechskant	
	Einzelgröße per Stück	
	Form DIN 6341-K32:	
9001 561 040-060	SW 4 - 6 mm, um 0,5 mm steigend	
9001 561 070-220	SW 7 - 17, 19 - 22 mm, um 1 mm steigend	X
9001 561 180-210	SW 18, 20 und 21 mm, um 1 mm steigend	
	Form 5-C:	
9001 562 040-060	SW 4 - 6 mm, um 1 mm steigend	
9001 562 070-220	SW 7 - 17, 19 und 22 mm, um 1 mm steigend	X
9001 562 180-210	SW 18, 20 und 21 mm, um 1 mm steigend	
	Vierkant	
	Einzelgröße per Stück	
	Form DIN 6341-K 32:	
9001 565 040-060	SW 4 - 6 mm, um 1 mm steigend	
9001 565 070-180	SW 7 - 14, 16 und 18 mm, um 1 mm steigend	X
9001 565 170	SW 17 mm	
	Form 5-C:	
9001 566 040-060	SW 4 - 6 mm, um 1 mm steigend	
9001 566 070-180	SW 17 - 14, 16 und 18 mm, um 1 mm steigend	X
9001 566 170	SW 17 mm	







Bestell-Nr.	Benennung	FD/ MD/ RD
	vier- und sechskant / in Zoll-Abmessungen	
	Einzelgrößen per Stück/ Sätze	X
	Kopfspannzange , geschlitzt und außen geschliffen vergütet, zum Ausdrehen der Spannbohrung auf der Drehmaschine, Einzelgröße per Stück	
	Form K 32	
9001 571 21	Größe 2.1, \varnothing 50 x 25	X
9001 571 22	Größe 2.1, \varnothing 50 x 50	X
9001 571 31	Größe 3.1, \varnothing 75 x 25	X
9001 571 32	Größe 3.2, \varnothing 75 x 50	X
9001 571 41	Größe 4.1, \varnothing 100 x 25	X
9001 571 42	Größe 4.2, \varnothing 100 x 50	X
	Form 5-C	
9001 572 21	Größe 2.1, \varnothing 50 x 25	X
9001 572 22	Größe 2.2, \varnothing 50 x 50	X
9001 572 31	Größe 3.1, \varnothing 75 x 25	X
9001 572 32	Größe 3.2, \varnothing 75 x 50	X
9001 572 41	Größe 4.1, \varnothing 100 x 25	X
9001 572 42	Größe 4.2, \varnothing 100 x 50	X
	Druckspannzange DIN 6343-32	
	rund/ metrisch, Einzelgrößen per Stück	
9001 568 010	1,0 mm \varnothing	X
9001 568 015-025	1,5 - 2,5 mm \varnothing , um 0,5 mm steigend	X
9001 568 030-260	3,0 - 26 mm \varnothing , um 0.5 mm steigend	X
	Sätze:	
9001 568 500	1 - 26 mm \varnothing , um 0,5 mm steigend, 51 Stück	X
9001 568 600	1 - 26 mm \varnothing , um 1 mm steigend, 26 Stück	X
9001 568 700	3 - 26 mm \varnothing , um 0,5 mm steigend , 47 Stück	X
9001 568 800	3 - 36 mm \varnothing , um 1 mm steigend, 24 Stück	X






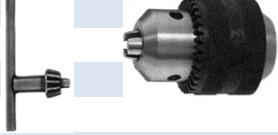



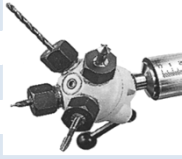

Bestell-Nr.	Benennung	FD/ MD/ RD
	rund / in Zollabmessungen	
	Einzelgrößen per Stück/ Sätze	X
	Sechskant	
	Einzelgrößen per Stück	
9001 569 040-060	SW 4 - 6 mm, um 0,5 mm steigend	
9001 569 070-220	SW 7 - 17 mm, um 1 mm steigend 19 und 22 mm	X
9001 569 180-210	SW 18, 20 und 21 mm	
		
	Vierkant	
	Einzelgröße per Stück	
9001 590 050-060	SW 5 - 6 mm, um 1 mm steigend	
9001 590 070-180	SW 7 - 14 mm, um 1 mm steigend 16 und 18 mm	X
9001 590 150-170	SW 15 und 17 mm	
		
	vier- und sechskant / in Zoll-Abmessungen	
	Einzelgrößen per Stück/ Sätze	X
	Schnellspanndorn DIN 6341-K32	
	zum Innenspannen, Einzelgrößen, mit Spannzapfen ab 6 - 40 mm (Dornlänge angeben)	
3501 044		X
	Außenstufen-Futterzange DIN 6341-K 32	
	für Werkstück-Innenspannung Aufspann- \varnothing 3 mm breit und 5 mm im \varnothing abgestuft	
	Einzelgrößen per Stück	
9001 572 01-05	Stufenbereich 40-100, 36-96, 37-97, 38-98, 39-99 mm \varnothing	X
9001 575 000	halb fertig , zum Selbstausdrehen	X
	Satz	
	Spannbereich 40-100 mm, um 1 mm fallend	
9001 572 06	5 Stück	X
		
9001 576 32	Spreizkegel-Einsatzhülse K 32-MK 5 für Außenstufen-Futterzange DIN 6341-K32	
		X



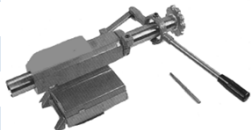

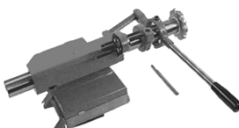


Bestell-Nr.	Benennung	FD/ MD/ RD
	Innenstufen-Futterzange DIN 6341-K 32	
	für Werkstück-Außenspannung	
	Einspann-Ø 3 mm breit und 5 mm in Ø abgestuft	
	Einzelgröße per Stück	
9001 584-01-05	Stufenbereich 40-100, 41-96, 42-97, 43-98, 44-99 mm Ø	X
9001 587	halb fertig zum Selbstausdrehen	X
	Satz	
	Spannbereich 40-100 mm, um 1 mm fallend	
9001 582 06	5 Stück	X
9001 585 32	Schließkegel-Einsatzhülse K 32-MK 5	
	für Innenstufen-Futterzange DIN 6341-K 32	X
	Außenstufen-Futterzange 5-C	
	für Werkstück-Innenspannung	
	Aufspann-Ø 2,75 mm breit und 5 mm	
	im Ø abgestuft, Einzelgröße per Stück	
9001 573 01-05	Stufenbereich 30-100, 31-96, 32-97, 33-98, 34-99 mm Ø	X
9001 577	halb fertig , zum Selbstausdrehen	X
	Satz	
	Spannbereich 30-100 mm, um 1 mm steigend	
9001 573 06	5 Stück	X
9001 570 K5	Spreizkegel-Einsatzhülse 5-C/MK 5	
	für Außenstufen-Futterzange 5-C	X
	Innenstufen-Futterzange 5-C	
	für Werkstück-Außenspannung	
	Einspann-Ø 2,75 mm breit und 5 mm im Ø abgestuft	
	Einzelgröße per Stück	
9001 586 01-05	Stufenbereich 30-100, 31-96, 32-97, 33-98 34-99 mm Ø	X
9001 590 000	halb fertig , zum Selbstausdrehen	X
	Satz	
	Spannbereich 30-100 mm, um 1 mm steigend	
9001 586 06	5 Stück	X
9001 583 32	Schließkegel-Einsatzhülse 5-C/MK 5	
	für Innenstufen-Futterzange 5-C	X





Bestell-Nr.	Benennung		FD/ MD/ RD
	Schnellverstell-Hohlspindelanschlag		
9001 546	Typ 2, Verstellbereich 22 - 26 mm \varnothing für Hand und Schnellspaneinrichtung W 28		X
9001 547	Typ 3, Verstellbereich 25 - 31 mm \varnothing K 32/5-C für Hand- und Schnellspaneinrichtung		X
9001 548	Typ 4, Verstellbereich 30 - 38 mm \varnothing für Hauptspindel, bei Futterarbeiten		X
Werkzeugsysteme			
2502 001	Schnellwechsel-Stahlhalter Grundkörper Typ A ohne Einsätze		X
2502 0021	Drehstahlhalter , zu Grundkörper Typ AD 1690		X
2502 0022	Typ AD 2090		X
2502 003	Bohrstahlhalter , zu Grundkörper Typ AH 2085		X
2502 004	Bohrstangenhalter , zu Grundkörper Typ AJ 3080		X
2502 005	Abstechhalter zu Grundkörper Typ A		X
2502 006	Abstechmesser HSS für Abstechhalter Typ A		X
2502 0071	Hülse mit Morsekegel MK1, zur Grundkörper Typ A für Bohrstahlhalter		X
2502 0072	MK 2, zu Grundkörper Typ A für Bohrstahlhalter		X
3502 016	Hinterer Werkzeughalter auf T-Nut Zwischenplatte verschiebbar		X
3502 017	Zwischenplatte mit T-Nut für hinteren Werkzeughalter und Schnellwechsel-Stahlhalter hinter der Drehmitte		X





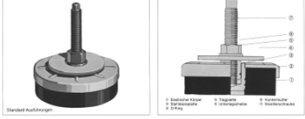
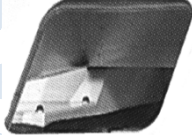

Bestell-Nr.	Benennung		FD/ MD/ RD
	Anbauteile für Schnellwechsel-Stahlhalter		
	Aufbau hinter der Drehmitte, passend zur Zwischenplatte 2502 017 bzw. 2502 017 zu Grundkörper Typ A		
2502 018			X
	Hinterer Abstechmesserhalter		
	verstellbar		
3502 020			X
	Formabstechmesser 3 x 12 x 120 mm		
	für hinteren Abstechmesserhalter 3502 020		
3502 022			X
	Zwischenplatte		
	für hinteren verstellbaren Abstechmesserhalter		
2502 021			X
	Lünette, mitlaufend mit Gleitführung		
	10 - 50 mm \varnothing		
2502 025			X
	Kurbel-Kreuzsupport*		
	Normalzubehör für MD 250 S		
9002 551			X
	Hebel-Kreuzsupport *		
	Normalzubehör für FD 250 S		
9002 553			X
	Kurbel-Hebel-Kreuzsupport*		
	kombinierter Plankurbel-Längshebelsupport		
9002 555			X
	* Bei Nachbestellungen muss der Support auf das Maschinenbett aufgeschabt und eingestellt werden		X
	Hebel-Kurbel-Support*		
	kombinierter Planhebel		
9002 554			X
	* Bei Nachbestellungen muss der Support auf das Maschinenbett aufgeschabt und eingestellt werden		X
	Hebel-Abstechsupport mit Einfachanschlag*		
	Normalzubehör für RD 250 S		
9002 558			X
	* Bei Nachbestellungen muss der Support auf das Maschinenbett aufgeschabt und eingestellt werden		X

Bestell-Nr.	Benennung		FD/ MD/ RD
3502 023	Kipphalter-Einsatz , für Drehmeißel 12x12 mm zum hinteren Abstechmesser 3502 020		X
3502 024	Hinterer Kippstahlhalter für Drehmeißel 12 x 12 mm		X
9002 526	Hinterer Abstechmeißelhalter (Normalzubehör RD 250 S)		X
9002 560	Längsdrehstahlhalter für Abstechsupport (Längsweg 30 mm)		X
9002 561	Revolverschlitten ohne Werkzeugaufnahmebohrungen, diese müssen auf der Maschine nachträglich angebracht werden.*		X
	* = nur bei Nachbestellungen, Normalzubehör RD 250 S		
9002 562	Revolverschlitten mit automatischem Vorschub von 50 - 600 mm/min stufenlos regelbar		X
	* Bei Nachbestellungen muss der Support auf das Maschinenbett aufgeschabt und eingestellt werden		
9002 563	Automatischer Vorschubantrieb für den Revolverschlitten stufenlos regelbar, Vorschubbereich von 50 - 600 mm/min		X
Bett			
9003 550	Lünette feststehend mit Dreipunkt-Gleitführung 10 - 60 mm Ø		X

Bestell-Nr.	Benennung		FD/ MD/ RD
Reitstock			
3504 001	Zentrierspitze (DIN 806-MK3 (Normalzubehör))		X
3504 002	halbe Spitze		X
3504 003	Spitze abgeflacht, mit Zentrierbohrung		X
3504 004	Körnerspitze. Mitlaufend MK 3		X
3504 005	mit Druckanzeige		X
<hr/>			
Dreibacken-Bohrfutter mit Zahnkranz inklusive Kegeldorn und Bohrfutterschlüssel			
3504 0062	Spannbereich 1 - 10 mm Ø, B 12/MK 3		X
3504 0063	Spannbereich 1 - 13 mm Ø, B 16/MK 3		X
3504 0061	Spannbereich 3 - 16 mm Ø, B 16/MK 3		X
<hr/>			
SPIRO-Schnellspann-Bohrfutter mit Kegeldorn			
3504 0071	Spannbereich 0 - 10 mm Ø, B 12/MK 3		X
3504 0070	Spannbereich 1 - 13 mm Ø, B 16/MK 3		X
3504 0072	Spannbereich 3 - 16 mm Ø, B 16/ MK 3		X
<hr/>			
Reitstock-Schrägrevolverkopf für 4 Werkzeuge bis 13 mm Schaft-Ø Kegelschaft MK 3			
3604 008			X
<hr/>			
Doppelkonusspannzange mit Nut zum Abdrücken durch die Spannmutter, rund/ metrisch, Einzelgrößen per Stück			
9006 002 0010-0025	1,0 mm - 2,5 mm Ø, um 0,5 mm steigend		X
9006 002 0030-0130	3-13 mm Ø, um 1 mm steigend		X
<hr/>			
Sätze			
9006 002 02	1/1,5/2/2,5/3/4/5-13 mm Ø, 15 Stück		X

Bestell-Nr.	Benennung		FD/ MD/ RD
9006 002 03	3-13 mm Ø, um 1 mm steigend, 11 Stück		X
Reduzier-Konushülse DIN 2185			
3604 009	MK3/ MK2		X
3604 010	MK3/ MK1		X
Kurbelreitstock MK 3 (Normalzubehör MD 250 S)			
2504 014			X
Hebel-Bohrreitstock, metrisch mit Einfachanschlag			
2504 015	Aufnahmesitz für Zugspannzangen DIN 6341 K 32		X
2504 016	Aufnahmesitz für Zugspannzangen 5-C		X
Hebelbohrereinrichtung, metrisch Umbausatz mit Einfachanschlag			
2504 012	Aufnahmesitz für Zugspannzange DIN 6341-K 32		X
2504 013	Aufnahmesitz für Zugspannzange 5-C		X
Hebel-Bohrreitstock, metrisch mit Vierfachanschlag			
2504 020	Aufnahmesitz für Zugspannzangen DIN 6341 K 32		X
2504 021	Aufnahmesitz für Zugspannzangen 5-C		X
Hebelbohrereinrichtung, metrisch Umbausatz mit Vierfachanschlag			
2504 017	Aufnahmesitz für Zugspannzange DIN 6341-K 32		X
2504 018	Aufnahmesitz für Zugspannzange 5-C		X
2504 023	Vierfachanschlag als Ergänzung zum Selbstanbau an Hebel-Bohrreitstock (Umrüstung von Einfach- auf Vierfachanschlag)		X
Hebel-Bohrreitstock, metrisch anstatt Kurbelreitstock (Mehrpreis) mit Einfachanschlag			
2504 025			X

Bestell-Nr.	Benennung		FD/ MD/ RD
	Hebel-Bohrreitstock, metrisch		
2504 027	anstatt Kurbelreitstock (Mehrpreis) mit Vierfachanschlag		X
2504 028	Kurbelreitstock anstatt Hebel-Reitstock		X
	Reduzierhülse Schaftform DIN 6341-K 32		
9001 544 02	MK 3		X
9001 541 02	MK 2		X
9001 537 02	MK 1		X
	Reduzierhülse Schaftform 5-C		
9001 544 01	MK 3		X
9001 541 01	MK 2		X
9001 537 01	MK 1		X
Zusatzausstattungen			
9005 550	Drehrichtungs- und Drehzahlschaltung (nur für RD 250 S, nicht für R 250 S8, da bereits in Maschine integriert), zum Schneiden von Links- und Rechtsgewinden Nachträglicher Anbau nicht möglich		X
9005 516	Materialvorschubeinrichtung - ungedämpft mit Gewichtszug für Stangenmaterial bis 23 mm \varnothing bzw. 28 mm \varnothing nach Entfernen des inneren Rohres, Länge 1700 mm.		X
9005 517	Materialvorschubeinrichtung - gedämpft mit Gewichtszug zur Werkstoffverarbeitung von \varnothing 7-26 mm, 3000 mm lang, lichte Weite 14 und 28 mm, inkl. Werkstoffschieber \varnothing 26 mm, Länge 400 mm		X

Bestell-Nr.	Benennung		FD/ MD/ RD
2505 502	Kühlmitteleinrichtung, elektrisch		X
2505 505	Kaltlicht-Maschinenleuchte mit Steckfuß, 2 Leuchtstoffröhren à 11 Watt IP 54, 230 V, 50 Hz		X
9005 506	Halogen-Leuchte Anschluss an 230 V		X
3605 001	Dämpfungsplatten 4 Stück erforderlich, je		X
3605 003	Maschinenschuhe mit Nivellierschrauben 4 Stück erforderlich		X
2505 003	Futterspritzschutzhaube Ersatzglas ohne Halterung		X
3505 012	Spanabweiser, mit magnetischem Sockel		X

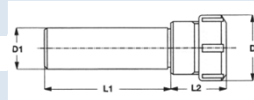
Bestell-Nr.	Benennung	FD/ MD/ RD
-------------	-----------	------------

Numerische Positionsanzeige HEIDENHAIN

2 Achsen (X- und Z-Achse)
 Anzeigeschritt 10 / 5 / 1 μm ,
 Umschaltung Absolut- Kettenmaßanzeige,
 Bezugswert-Setzen,
 Leitstahlfunktion, Durchmesser-/ Radiusanzeige,
 Lineare Maschinenfehler-Kompensation,
 Schwind-/ Wachstmaß-Umrechnung,
 Summen-/ Einzelanzeige Z/Zo,
 Speicher für 10 Drehwerkzeuge,
 1 Anzeigeneinheit, 1 Maßstab Plan- oder
 Absteckschlitten (X-Achse),
 (alle Maßstäbe Fabrikat HEIDENHAIN)



2505 128 MD	für MD 250 S	X
2505 129 FD	für FD 250 S	X
2505 130 RD	für RD 250 S	X

Revolverkopf-Werkzeughalter Schaft \varnothing 3/4"**RD 250 S**9006 001 **Spannzangenhalter**

X

Doppelkonusspannzange

mit Nut zum Abdrücken durch die Spannmutter
 rund/metrisch, Einzelgrößen per Stück

9006 002 0010-0025 1,0 - 2,5 mm \varnothing , um 0,5 mm steigend

X

9006 002 0030-0130 3 - 13 mm \varnothing , um 1 mm steigend

X

Sätze9006 002 02 \varnothing 1/1,5/2/2,5/3/4/5 - 13 mm
15 Stück

X

9006 002 03 3 - 13 mm \varnothing , um 1 mm steigend
11 Stück



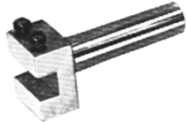


X

9006 004 **Werkstoffanschlag**
mitlaufende Ausführung, einstellbar

X

9006 005 **Bohrhalter**, einfach
Loch- \varnothing 15 mm

X

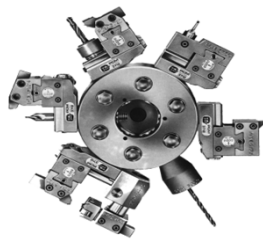
Bestell-Nr.	Benennung		FD/ MD/ RD RD 250 S
	Bohrer- und Drehstahlhalter		
9006 009	Schaftlänge 42 mm für einen Drehstahleinsatz ohne Drehstahleinsatz		X
			
9006 010	für zwei Drehstahleinsätze ohne Drehstahleinsatz		X
	Drehstahleinsatz, radial für einen Stahl, für Links- und Rechtslauf		
9006 012	8 x 8 x 63, Schaftlänge 42 mm		X
9006 013	für zwei Stähle 8 x 8 x 63, Schaftlänge 42 mm		X
	Drehstahleinsatz, tangential für einen Stahl, für Rechtslauf		
9006 015	8 x 8 x 63, Schaftlänge 42 mm		X
9006 016	für zwei Stähle 8 x 8 x 63, Schaftlänge 42 mm		X
9006 021	Ausdrehstahlhalter mit Seiten- und Höhenverstellung		X
9006 022	Bohrstange mit schräger Bohrung für Rundstähle 6 mm Ø		X

9006 025

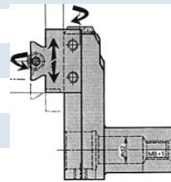
Mikrometrisch verstellbare Werkzeughalter

Grundkörper mit sehr präziser, mikrometrischer Radialverstellung Gewindespiel auf vorgespanntem Kugellager montiert, mit spielfreier eingestellter Gewindemutter ($\pm 0,002$), doppelte Blockierung am Verstell Schlitten ohne Einfluss auf dessen Position. Teilring mit Friktion für Nullverstellung. Austauschbarkeit verschiedenster Drehmeißeinsätze/ Werkzeuge. Mikrometrische Querverstellung für das Einmitten des Werkzeuges oder Verstellen des Drehdurchmessers bei Tangentialschnitt. Vollständig geschlossene Konstruktion aus NiCrMo-Einsatzstahl gefertigt, gehärtet und geschliffen. Sehr großer Anwendungsbereich.

Bitte fordern Sie hierzu unsere ausführlichen Unterlagen an

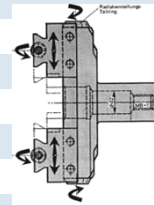


9006 3712

Grundhalter, einfachDrehbereich maximal 30 mm \varnothing 

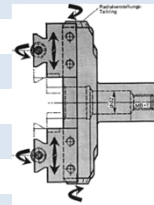
X

9006 3792

Grundhalter, einfachDrehbereich maximal 50 mm \varnothing 

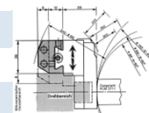
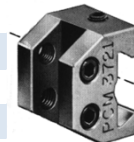
X

9006 3782

Grundhalter, doppeltDrehbereich maximal 30 mm \varnothing 

X

9006 3721

Überdrehhalter, gerade, kurzDrehbereiche $\varnothing 30/50 \times 30 - \varnothing 15 \times 44$ mm

X

9006 3722

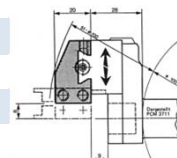
Überdrehhalter, gerade, langDrehbereiche $\varnothing 30/50 \times 51 - \varnothing 15 \times 65$ mm

X

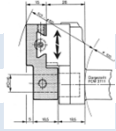
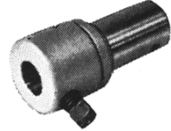

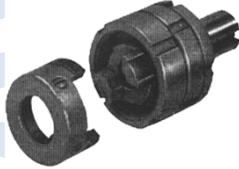


9006 3727



Trepanning Stahlhalter


für stirnseitige Einstiche.

Drehbereich $\varnothing 32/56$ mm

X

Bestell-Nr.	Benennung		FD/ MD/ RD RD 250 S
9006 3730	Ausdrehalter zum genauen Ausmitten des Ausdrehmeißels. Drehbereich \varnothing 36/60 mm		X
	andere Halter auf Anfrage		
9006 031	Pendelnder Reibahlenhalter Aufnahmebohrung 12 mm \varnothing		X
	Gewindebohrerhalter, überlaufend Aufnahmebohrung 8 oder 12 mm		
9006 032 01	Rechtsgewinde, 8 mm \varnothing		X
9006 032 02	12 mm \varnothing		X
9006 033 01	Linksgewinde, 8 mm \varnothing		X
9006 033 02	12 mm \varnothing ausziehbar, mit Kugelführung Linksgewinde		X
	Schneideisenhalter, überlaufend (für Schneideisen 16 - 25 mm \varnothing) ohne Kappe		
9006 034	für Rechtsgewinde		X
9006 036	für Linksgewinde		X
	Kappe für Schneideisenhalter		
9006 038	16 x 5 mm		X
9006 039	20 x 7 mm		X
9006 040	25 x 9 mm	X	
	Schneideisenhalter, überlaufend (für Schneideisen 20 - 38 mm \varnothing) ohne Kappe		
9006 035	für Rechtsgewinde		X
	Kappe für Schneideisen 20 - 38 mm \varnothing		

Bestell-Nr.	Benennung		FD/ MD/ RD RD 250 S
9006 041	30 x 11 mm		X
9006 042	38 x 14 mm		X
9006 044	25 x 9 mm		X
9006 045	20 x 7 mm		X
<hr/>			
9006 046	Gewindeschneidkopf, selbstöffnend für Rechts- und Linksgewinde (Bereiche M 4 bis M 14)		X
<hr/>			
Satz Schneidbacken (Gängige DIN-Gewinde)			
9006 047	für Rechtsgewinde, je Satz		
9006 048	für Linksgewinde, je Satz		X
9006 049	Sondergewinde rechts/ links		
<hr/>			
9006 050	Doppel-Rändel- oder Kordelhalter, einstellbar		X
<hr/>			
Rändel, geradlinig			
Form AA			
9006 051 01	Teilung 0,5 mm		X
9006 051 02	Teilung 0,6 mm		X
9006 051 03	Teilung 0,8 mm		X
9006 051 04	Teilung 1,0 mm		X
9006 051 05	Teilung 1,2 mm		X
9006 051 06	Teilung 1,5 mm		X
<hr/>			
9006 053	Bohrfutter mit Einsteckzapfen 3/4" Dreibacken- Präzisionsausführung, Spannbereich 0,5 - 6,0 mm		X

Bestell-Nr.	Benennung	FD/ MD/ RD RD 250 S
9006 054	Schnellspan-Bohrfutter Spiro mit Einsteckzapfen B 10/3/4" Genauigkeitsausführung, Spannbereich 0 - 10 mm	X
		
9006 055	Einsteckzapfen B 12/3/4"	X
	