

Neuheiten-Präsentation von GDW

Patent Kegeldrehen und C 400Z conturline

Die GDW Drehmaschinen-Manufaktur aus Höchststadt a.d. Aisch schreibt erneut Geschichte. Mit dem Patent DE 10 2014 221 25 zur Herstellung einer Schrägfläche ist das Kegeldrehen mit einer konventionellen Drehmaschine nun ein Kinderspiel. Neben dieser Neuheit präsentierte Hans Ort, geschäftsführender Gesellschafter von GDW, mit der C 400Z aus der conturline-Baureihe den großen Bruder der kleinen C 280Z. Die computerunterstützte Präzisions-Drehmaschine setzt erneut Maßstäbe und besticht durch hohe Präzision, vorbildliche Ergonomie und herausragende Leistungsparameter.

GDW gilt seit Jahren als Innovationsschmiede im Segment der konventionellen Drehmaschine. Mit der GDW-Positionsanzeige setzte die Drehmaschinen-Manufaktur aus Höchststadt a.d. Aisch schon 2009 den Maßstab für intuitive Bedienoberflächen, vereint sie doch die konventionelle Drehmaschinen-Philosophie mit CNC-Attributen. Kontinuierlich erweiterte GDW seine Baureihen – zuletzt mit der großen LZ 600VS mit einer Spitzenweite bis zu 3000 mm.

Patentierete Innovation: Kegel-fertig-drehen

Um gegenüber der Konkurrenz auch weiterhin führend zu bleiben, sind neben neuen, marktrelevanten Ideen, auch andere Schutzmaßnahmen notwendig. Zum einen hat GDW für seine neuen Maschinengenerationen Gebrauchs- und Geschmacksmuster eintragen, zum anderen einige seiner Entwicklungen patentieren lassen. Wie das Kegel-fertig-drehen.

Über ein umfangreiches Auswahlfenster werden entweder der Kegelwinkel, der vorgegebene Morsekegel, die Kegelverhältnisse oder die Werte von zwei Durchmessern und die Länge eingegeben. Danach wird das Werkzeug, welches zur Bearbeitung notwendig ist, aus dem Werkzeugspeicher aufgerufen. Dieses Werkzeug beinhaltet alle Technologiewerte und Werkzeugkoordinaten mit dem entsprechenden Schneidenradius – entscheidend für das genaue Kegeldrehen. Die Schneidenradius-Korrektur wird ganz ohne CNC automatisch berechnet. Nun wählt der Maschinenbediener graphisch die Bearbeitungsrichtung aus, je nach Drehrichtung von innen nach außen oder umgekehrt. Die Drehrichtung für das Handrad wird dabei ebenfalls angezeigt. Der Bediener dreht die handgeführte Achse in der X-Achsen-Richtung, die Z-Achse setzt automatisch nach. Eine intuitive Handhabung, die man in kürzester Zeit beherrscht und keine Wünsche hinsichtlich Logik und Einfachheit offen lässt.

Drehen eines Kegels so einfach wie nie

Wer schon einmal einen Kegel von z.B. 22,4 Grad auf einer konventionellen Drehmaschine herstellen musste, weiß, welcher Aufwand dahinter steckt: Oberschlitten verstellen, mit der Messuhr einrichten oder alternativ eine Kegeldrehereinrichtung nehmen, die hinter der Drehmitte aufgebaut ist. Das bedeutet dann für den Anwender Oberschlitten zurückstellen, wieder ausrichten etc. Ein großer Aufwand mit vielen Fehlerquellen, den man nun komplett ad acta legen kann. Denn mit dem neuen GDW-Patent zum Kegel-fertig-drehen (DE 10 2014 221 25) ist das Kegeldrehen nun ein Kinderspiel. Auch bei sehr flachen Kegeln, kleiner als 10 Grad, kann mit der GDW-Methode gearbeitet werden. Dabei arbeitet man in umgekehrter Richtung, bewegt die Z-Achse oder die Oberschlitten-Achse und die X-Achse setzt automatisch nach. Der

Informationen zum Unternehmen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH
Hans Ort – Geschäftsführung
Große Bauerngasse 58, 91315 Höchststadt a.d. Aisch
Tel: +49 (0) 9193 50879-0 Fax: +49 (0) 9193 50879-30
info@gdw-drehen.de - www.gdw-drehen.de

Medienservice

< zuhoeren > agentur für kommunikation
Marciel Riemann
Hauptstraße 64 – 91054 Erlangen
Tel. 09131/9208630 - Fax 09131/9208640
presse@agentur-zuhoeren.de - www.agentur-zuhoeren.de

Presseinformation / Pressrelease Mai 2017 / InnovationsEvent

Zerspanvorgang erfolgt, ganz GDW, mit höchster Laufruhe und konstanter Schnittgeschwindigkeit.

Mit diesem neuen Verfahren unterstreicht GDW einmal mehr seine Rolle als Innovationsführer bei konventionellen Drehmaschinen. „Um diesen Vorsprung zu halten investieren wir kontinuierlich. Angefangen bei den Entwicklungskosten bis hin zu Kosten für Patente, Gebrauchs- und Geschmacksmuster ist die Investition bei uns bis jetzt mehr als sechsstellig“, unterstreicht Hans Ort. „Der Erfolg und die Alleinstellung unserer Maschinen zeigt uns allerdings, dass wir richtig liegen. Seit 2009 haben wir bereits über 1.000 Maschinen der comfortline-Baureihe ausgeliefert.“ Hans Ort ist überzeugt so zumindest dem schnellen Plagiat einen Riegel vorzuschieben. „Wir wollen nicht Technologien oder Designs entwickeln, die postwendend von unseren Marktbegleitern kopiert werden.“

C 400Z - Ergonomisch eine eigene Klasse

Ein neues Kapitel schlägt die Drehmaschinen-Manufaktur aus Höchststadt mit der C 400Z der comfortline-Baureihe auf. Die größte Zyklendrehmaschine von GDW besticht wie die kleine Schwester C 280Z durch ein modernes, elegantes Design und innovative Technik. Die ergonomische Schrägbettbauweise mit Linearführung in der X- und Z-Achse ermöglicht Bedienerinnen und Bedienern einen perfekten Blick auf das Werkzeug und einen ungehinderten Zugang beim Rüsten der Maschine. Das ist nicht nur zeitsparend und bequem, es ist vor allen Dingen die Basis für hochpräzises Arbeiten und höchste Positioniergenauigkeit. Stichwort Handhabung: War die Späneentsorgung bisher oft ein Problem, ist es mit der C 400Z ein Kinderspiel. Der Spänewagen wird einfach herausgefahren und die Späne können bequem entsorgt werden. Oder der Werkzeugschrank und die Messmittelablage. Bei der C 400Z ist beides gleich intelligent integriert. Neben konstruktiven Neuerungen wurde auch das Bedienpanel im Hinblick auf höchste Bedienerfreundlichkeit weiter optimiert. Großen Wert legten die Entwickler bei GDW auf perfekte Sicht- und Bediennähe. Das Steuerungspanel ist links angebracht, ist schwenkbar und längsverschiebbar ausgelegt. „Natürlich kann das Bedienpanel immer so positioniert werden, dass man ganz bequem arbeiten kann. Bedienerin oder Bediener können sich somit optimal auf die eigentliche Arbeit konzentrieren“, erläutert Hans Ort. Und ganz im Sinne der GDW made for safety-Philosophie ist der Arbeitsraum durch zwei leichtgängige Schiebeschutzhauben mit Sicherheitsverglasung gesichert.

Modernste Steuerungstechnik mit Energiemanagement

Auch auf der Steuerungsseite baut GDW bei der C 400Z auf neueste Technik. Zum Einsatz kommt die Siemens Sinumerik 828 Steuerung und ShopTurn / Manuelle Maschine. Angepasst an die GDW-Bedienphilosophie und den typischen GDW-Funktionen wird damit eine wegweisende Bedienkultur für zyklengesteuerte Präzisions-Drehmaschinen eingeläutet. Teil des neuen Steuerungskonzeptes ist ein intelligentes Energiemanagement. Damit wird der Stromverbrauch optimal angepasst.

Service 4.0 mit EasyMessage

Mit der GDW C 400Z wurde ebenso der Service auf eine neue Stufe gestellt. Dabei spielt die EasyMessage eine zentrale Rolle. So werden wichtige Statusinformationen wie z.B. Maschinenwartung oder Maschinenstillstand per SMS an die GDW-Servicehotline geschickt. Weitere Neuerung: Mit dem Wartungsplaner Onboard gehören gebundene

Informationen zum Unternehmen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH
Hans Ort – Geschäftsführung
Große Bauerngasse 58, 91315 Höchststadt a. d. Aisch
Tel: +49 (0) 9193 50879-0 Fax: +49 (0) 9193 50879-30
info@gdw-drehen.de - www.gdw-drehen.de

Medienservice

< zuhoeren > agentur für kommunikation
Marciel Riemann
Hauptstraße 64 – 91054 Erlangen
Tel. 09131/9208630 - Fax 09131/9208640
presse@agentur-zuhoeren.de - www.agentur-zuhoeren.de

Presseinformation / Pressrelease Mai 2017 / InnovationsEvent

Wartungshandbücher praktisch der Vergangenheit an. Alle Informationen finden sich leicht abrufbar an der Maschinensteuerung.

Vielseitig in der Anwendung

Ob anspruchsvolle Einzelteillfertigung oder Kleinserie, die neue GDW C 400Z conturline ist perfekt auf die Anforderungen des Werkzeug- oder Maschinenbaus, der Medizintechnik oder Automobilindustrie ausgelegt. „Überall dort, wo es um hochpräzise Bauteile geht, kommt man an einer GDW aus der conturline-Baureihe nicht vorbei. Präzision, Ergonomie, Sicherheit – diese drei Aspekte verbindet unsere neue Maschine auf intelligente Weise und ist damit erneut Taktgeber für die Branche“, ist Hans Ort überzeugt. Die Werkzeugträgerauswahl lässt für Bedienerin und Bediener keine Wünsche offen, vom manuellen bis zum automatischen Werkzeugwechsel steht jeder Automatisierungsgrad zur Verfügung. Angetriebene Werkzeuge runden die hohe Flexibilität der Drehmaschine von GDW ab.

Ausgewählte Merkmale GDW C 400Z conturline

- Moderne Steuerungen mit GDW-spezifischer Bedienphilosophie von Einfach-Zyklen bis zur kompletten Bearbeitung.
- Ergonomisches GDW-Maschinendesign
- Großzügiger Arbeitsraum
- Freier Blick auf den Zerspan-Vorgang
- Flexible Werkzeugsysteme, von manuellem bis automatischem Werkzeugwechsel
- C-Achse mit angetriebenen Werkzeugen
- Komfortable Späne-Entsorgung
- Intelligentes Energiemanagement
- Linearführungen für hohe Positionsgenauigkeit
- Patentierter Führungsschutz
- Hoher Sicherheitsstandard: elektronische Spindelbremse, doppelte Schiebetüre mit Sicherheitsverglasung
- Messmittel-Ablage an der Maschine und verschließbarer Stauraum für Werkzeuge und Spannmittel



Modernstes Design und innovative Technik



Alles griffbereit:
Werkzeugschrank



Übersichtlicher
Arbeitsraum

Informationen zum Unternehmen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH
Hans Ort – Geschäftsführung
Große Bauerngasse 58, 91315 Höchststadt a. d. Aisch
Tel: +49 (0) 9193 50879-0 Fax: +49 (0) 9193 50879-30
info@gdw-drehen.de - www.gdw-drehen.de

Medienservice

< zuhoeren > agentur für kommunikation
Marciel Riemann
Hauptstraße 64 – 91054 Erlangen
Tel. 09131/9208630 - Fax 09131/9208640
presse@agentur-zuhoeren.de - www.agentur-zuhoeren.de

Presseinformation / Pressrelease Mai 2017 / InnovationsEvent

GDW Werkzeugmaschinen GmbH

GDW Werkzeugmaschinen Herzogenaurach GmbH wurde 1994 von Hermann Weiler, dem ehemalige Miteigentümer der Weiler Werkzeugmaschinen GmbH gegründet. 2014 übernahm sein langjähriger Mitarbeiter Hans Ort alle Gesellschaftsanteile und führt seither GDW Werkzeugmaschinen GmbH als alleiniger geschäftsführender Gesellschafter. Mit der Übernahme wurde auch der Umzug in das neue Firmengebäude nach Höchststadt a. d. Aisch vollzogen. Unterstützt wird Hans Ort von seiner Frau Andrea Ort-Hack, die als Prokuristin und Mitglied der Geschäftsführung für den kaufmännischen Bereich verantwortlich zeichnet. Somit bleibt GDW Werkzeugmaschinen ein familiengeführtes Traditionsunternehmen mit gesicherter Nachfolge.

Das Lieferprogramm umfasst sowohl High-Tech-Maschinen für komplexe Aufgaben, sowie Handhebel- und Präzisions-Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen. GDW-Präzisions-Drehmaschinen setzen Standards in Sachen Innovation, Qualität, Bedienerfreundlichkeit und Sicherheit.

Die Drehmaschinen von GDW lösen täglich weltweit die unterschiedlichsten Aufgaben. Ob Werkzeug- oder Formenbau, Automobil- oder Maschinenbau, Medizintechnik, Behinderten-Werkstätten oder Ausbildungseinrichtungen, sie alle setzen auf GDW-Maschinen. Alle Maschinen sind TÜV- und GS-zertifiziert und nach Werkzeugmachergenauigkeit DIN 8605 abgenommen. Bis heute ist die comfortline mit der GDW-Positionsanzeige der Maßstab für intuitive Bedienoberflächen – vereint sie doch die konventionelle Drehmaschinen-Philosophie mit CNC-Attributen.

Als erster Drehmaschinen-Hersteller hat GDW mit den Experten der TÜV Süd Product Service GmbH eine Zertifizierung für seine Maschinenreihen durchgeführt. Die Aspekte Sicherheit, Qualität und Gebrauchstauglichkeit standen dabei im Mittelpunkt. Das Produktprogramm von GDW deckt alle Anforderungen von Ausbildungsbetrieben und Industrieunternehmen ab – von der varioline, der handbedienten Drehmaschine für kostengünstige Drehaufgaben in Deutschland, über die Einsteigermaschinen der basicline bis hin zur comfortline reicht das Spektrum. Natürlich hat GDW ebenso zyklen- und CNC-gesteuerte Drehmaschinen im Programm (conturline). Alle Maschinen zeichnen sich durch ein umfangreiches Ausstattungspaket aus.

Kontakt: GDW Werkzeugmaschinen GmbH, Große Bauerngasse 58, 91315 Höchststadt a.d. Aisch, Tel: +49 (0) 9193 50879-0 Fax: +49 (0) 9193 50879-30, E-Mail info@gdw-drehen.de, Internet: www.gdw-drehen.de

Informationen zum Unternehmen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH
Hans Ort – Geschäftsführung
Große Bauerngasse 58, 91315 Höchststadt a.d. Aisch
Tel: +49 (0) 9193 50879-0 Fax: +49 (0) 9193 50879-30
info@gdw-drehen.de - www.gdw-drehen.de

Medienservice

< zuhoeren > agentur für kommunikation
Marciel Riemann
Hauptstraße 64 – 91054 Erlangen
Tel. 09131/9208630 - Fax 09131/9208640
presse@agentur-zuhoeren.de - www.agentur-zuhoeren.de