

GDW

Werkzeugmaschinen



* Abbildung inklusive Option

Präzisions Leit- und
Zugspindeldrehmaschinen

Produktlinie

classicline

LZ 600 S

Technische Daten

LZ 600 S

Arbeitsbereich		
Spitzenhöhe	mm	300
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	600
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	400
Drehdurchmesser über Schlittenführungen	mm	590
Spitzenweite zwischen Spitzen nach DIN 806	mm	1000/1500/2000/3000
Bettbreite	mm	400
Betthöhe	mm	400
Drehmitte über Werkstattboden	mm	1200

Drehspindel		
Spindelkopf DIN 55027 (Standard)	Größe	8 (11)
Spindelbohrung	mm	82 (103)
Spannzangendurchgang (Druckzangensystem)	mm	60
Innenkegel ähnlich DIN 228	mm	ME 90
Futterdurchmesser normal / max.	mm	250/315 (450)
Stufenloser Plan- II Aufspanscheibendurchmesser max.	mm	500

Werkzeugschlitten		
Planschlittenweg	mm	315
Oberschlittenweg	mm	130
Schwenkbereich des Oberschlittens	Grad	+180/-180
Werkzeugsystem	Größe	C
Meißelschafthöhe	mm	35
Leitspindelsteigung	mm	12

Reitstock mit Handrad		
Pinolenhub	mm	225
Durchmesser der Pinole	mm	90
Aufnahmekegel nach DIN 228		MK5
Handradübersetzung		1:1/1:4

Antrieb		
Getriebestufen		3
Drehzahlreihe U stufenlos	U/min	8–62 (8–47)
Drehzahlreihe V stufenlos	U/min	62–500 (47–375)
Drehzahlreihe W stufenlos (Option)	U/min	250–2000 (188–1400)
Antriebsleistung (100% ED bei 50Hz/87Hz)	kW	15

Vorschubbereich		
Längsvorschübe	mm/U	0,01–20
Planvorschübe	mm/U	0,005–8
Gewindesteigungen metrisch, Zoll, Modul Dp	mm	0,10–100

Platzbedarf und Gewichte					
Länge x Breite x Höhe (incl. Bildschirm)	Spitzenweite	1000	1500	2000	3000
	mm	2700 x 1650 x 2000	3200 x 1650 x 2000	3700 x 1650 x 2000	4700 x 1650 x 2000
Gewicht je nach Ausrüstung ca.	kg	2800	3000	3200	3900

Standardlackierung	
Strukturack	lichtgrau RAL 7035/ telegrau 2 RAL 7046

Die Abnahme der Maschine erfolgt nach DIN 8605 (SW 1000 mm)/8606 (SW 1500/2000/3000 mm). Die zugelassenen Werte werden deutlich unterschritten, was den hohen Qualitätsstandard beweist.



Reitstock mit Schleppvorrichtung und 1:1 und 1:4 Untersetzung für Pinolenbewegung.



Mitfahrende Bedienelemente am Bettschlitten



Werkzeugmaschinen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH
Große Bauerngasse 58
91315 Höchstadt a.d. Aisch

Telefon +49 9193/508 79-0
Telefax +49 9193/508 79-30
E-Mail info@gdw-drehen.de