

Die neue Größe für  
die Präzisionsfertigung

**GDW**

Werkzeugmaschinen



Abbildung mit Sonderausstattung

---

Ergonomische  
computerunterstützte  
Präzisions-Drehmaschine

Produktlinie

---

conturline

---

**C 400Z**

## Technische Daten

## C 400Z

## Arbeitsbereich

|                                       |    |       |
|---------------------------------------|----|-------|
| Spitzenweite                          | mm | 1000  |
| Umlaufdurchmesser über Bett           | mm | 450   |
| Umlaufdurchmesser über Planschlitten  | mm | 220   |
| Verschiebeweg des Planschlitten       | mm | 220   |
| Bettbreite                            | mm | 350   |
| Drehmeißelquerschnitt (Höhe x Breite) | mm | 25x25 |

## Drehspindel

|                                      |          |         |
|--------------------------------------|----------|---------|
| Spindelkopf DIN 55027                |          | Größe 6 |
| Spindeldurchmesser im vorderen Lager | mm       | 90      |
| Spindelbohrung                       | mm       | 62      |
| Innenkegel der Hauptspindel          | metrisch | 70      |

## Hauptantrieb

|   |       |           |
|---|-------|-----------|
| Antriebsleistung 60% / 100% ED            | kW    | 15 / 10,5 |
| Gesamtdrehzahlbereich                     | 1/min | 1–4000    |
| Drehzahlbereich Getriebestufe I           | 1/min | 1–4000    |
| Drehzahlbereich Getriebestufe II (Option) | 1/min | 1–870     |
| Max. Drehmoment an der Spindel            | Nm    | 225 / 900 |

## Vorschubbereich

|  |       |          |
|--|-------|----------|
| Drehstrom - Servoantriebe                |       |          |
| Vorschubkraft längs                      | N     | 5000     |
| Vorschubkraft plan                       | N     | 5000     |
| Vorschubbereich längs und plan           | mm/U  | 0,001–60 |
| Max. Eilganggeschwindigkeit längs / plan | m/min | 6 / 6    |

## Gewindeschneidbereich

|                         |          |          |
|-------------------------|----------|----------|
| Metrische-Gewinde       | mm       | 0,1–400  |
| Zoll-Gewinde            | Gg./Zoll | 56–1/4   |
| Modul-Gewinde           | mm       | 0,125–28 |
| DP-Gewinde              | DP       | 224–1    |
| Anzahl der Gewindegänge | max.     | 99       |

## Reitstock

|                       |    |     |
|-----------------------|----|-----|
| Pinolendurchmesser    | mm | 70  |
| Pinolenhub            | mm | 110 |
| Innenkegel der Pinole | MK | 5   |

## Gewicht

|                               |    |      |
|-------------------------------|----|------|
| Maschine als Transporteinheit | kg | 2500 |
|-------------------------------|----|------|

## Abmessungen

|                       |    |                       |
|-----------------------|----|-----------------------|
| Länge x Breite x Höhe | mm | 2500 x 1700<br>x 1750 |
|-----------------------|----|-----------------------|

## Standardfarbe

|                 |  |                        |
|-----------------|--|------------------------|
| Maschinenkörper |  | Lichtgrau<br>RAL 7035  |
| Schiebetüren    |  | Telegrau 2<br>RAL 7046 |

## Steuerung

|         |  |                                     |
|---------|--|-------------------------------------|
| Siemens |  | 828D ShopTurn/<br>Manuelle Maschine |
|---------|--|-------------------------------------|

## Maschine wahlweise mit

Schnellwechsel-Werkzeughalter

Größe B mit Einsatz BD 25120

oder

12-fach Scheibenrevolver, Werkzeugscheibe mit Zylinderschaftaufnahme nach DIN 69880-30, TK 240/300 mm

oder

12-fach Scheibenrevolver, davon 6 Werkzeuge angetrieben, mit Zylinderschaftaufnahme nach DIN 69880-30, TK 240/300 mm, incl. C-Achse für die Hauptspindel

## Normalzubehör:

- LED Maschinenleuchte
- Schutzflansch für Spindelkopf DIN 55027-6
- Hauptspindelbremse
- Kühlmittleinrichtung
- Verschiebbares Bedienpult
- Schiebetüren mit Sicherheitsverglasung
- 2 Zentrierspitzen DIN 806-MK5 und MK4



Übersichtlicher Arbeitsraum



C-Achsenantrieb



## Werkzeugmaschinen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH

Große Bauerngasse 58

91315 Höchstädt a.d. Aisch

Telefon +49 9193/508 79-0

Telefax +49 9193/508 79-30

E-Mail info@gdw-drehen.de

Die Abnahme der Maschine erfolgt nach DIN 8605.

www.gdw-drehen.de