

# GDW

Werkzeugmaschinen



\* Abbildung mit Sonderausstattung

---

Ergonomische  
computerunterstützte  
Präzisions-Drehmaschine

Produktlinie

---

conturline

---

C 280Z

## Technische Daten

## C 280Z

## Arbeitsbereich

Spitzenweite	mm	650
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	360
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	185
Verschiebeweg des Planschlitten	mm	170
Bettbreite	mm	260
Drehmeißelquerschnitt (Höhe x Breite)	mm	20x20

## Drehspindel

Spindelkopf DIN 55027		Größe 5
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70
Spindelbohrung	mm	43
Innenkegel der Hauptspindel	metrisch	50

## Hauptantrieb

Antriebsleistung 60% / 100% ED	kW	10 / 7,5
Drehzahlbereich	1/min	1 – 4500
Max. Drehmoment an der Spindel	Nm	125

## Vorschubbereich

Drehstrom - Servoantriebe	mm	85
Vorschubkraft längs	N	5000
Vorschubkraft plan	N	5000
Vorschubbereich längs und plan	mm/U	0,001 – 60
Max. Eilganggeschwindigkeit längs / plan	m/min	6 / 6

## Gewindeschneidbereich

Metrische-Gewinde	mm	0,1 – 400
Zoll-Gewinde	Gg./Zoll	56 – 1/4
Modul-Gewinde	mm	0,125 – 28
DP-Gewinde	DP	224 – 1
Anzahl der Gewindegänge	max.	99

## Reitstock

Pinolendurchmesser	mm	50
Pinolenhub	mm	120
Innenkegel der Pinole	MK	3

## Werkzeugsysteme

Schnellwechselwerkzeughalter Multifix Gr. B		Standard
Handbetätigter PARAT Revolverkopf Gr 1		Option
Automatischer 12-fach Revolver mit Zylinderschaftaufnahme nach DIN 69880-20, TK 200/240 mm		Option
Automatischer 12-fach Revolver mit 6 angetriebenen Stationen, Zylinderschaftaufnahme nach DIN 69880-20, TK 200/240		Option

## Gewicht

Maschine als Transporteinheit	kg	1600
-------------------------------	----	------

## Abmessungen

Länge x Breite x Höhe	mm	1700 x 1600 x 1750
-----------------------	----	-----------------------

## Standardfarbe

Maschinenkörper		Lichtgrau RAL 7035
Schiebetüren		Telegrau 2 RAL 7046

## Steuerung

Siemens		828D ShopTurn/ Manuelle Maschine
---------	--	-------------------------------------

Die Abnahme der Maschine erfolgt nach DIN 8605.



Übersichtlicher Arbeitsraum



Automatischer 12-fach Werkzeugrevolver



Spänewagen und Werkzeugablage



## Werkzeugmaschinen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH

Große Bauerngasse 58

91315 Höchstadt a.d. Aisch

Telefon +49 9193/508 79-0

Telefax +49 9193/508 79-30

E-Mail [info@gdw-drehen.de](mailto:info@gdw-drehen.de)

[www.gdw-drehen.de](http://www.gdw-drehen.de)