

GDW

Werkzeugmaschinen



Abbildung mit Sonderausstattung

Ergonomische
computerunterstützte
Präzisions-Drehmaschine

Produktlinie

conturline

C 400Z

Technische Daten		C 400Z
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1000
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	450
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	220
Verschiebeweg des Planschlitten	mm	220
Bettbreite	mm	350
Drehmeißelschafthöhe (Multifix B/Parat Gr. 2)	mm	25/25
Drehspindel		
Spindelkopf DIN 55027		Größe 6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	90
Spindelbohrung	mm	62
Innenkegel der Hauptspindel	metrisch	70
Hauptantrieb		
Antriebsleistung 60% / 100% ED	kW	14,5 / 10,5
Gesamtdrehzahlbereich	1/min	1–4000
Drehzahlbereich Getriebestufe I	1/min	1–4000
Drehzahlbereich Getriebestufe II (Option)	1/min	1–870
Max. Drehmoment an der Spindel	Nm	225 / 900
Vorschubantrieb		
Drehstrom - Servoantriebe:		
Vorschubkraft längs	N	5000
Vorschubkraft plan	N	5000
Vorschubbereich längs und plan	mm/U	0,001–60
Max. Eilganggeschwindigkeit längs / plan	m/min	6 / 6
Gewindeschneidbereich		
Metrische-Gewinde	mm	0,1–400
Zoll-Gewinde	Gg./Zoll	56–1/4
Modul-Gewinde	mm	0,125–28
DP-Gewinde	DP	224–1
Anzahl der Gewindegänge	max.	99
Reitstock		
Pinolendurchmesser	mm	70
Pinolenhub	mm	110
Innenkegel der Pinole	MK	5
Gewicht		
Maschine je nach Ausrüstung ca.	kg	2800
Abmessungen		
Länge x Breite x Höhe	mm	2500 x 1700 x 1750
Standardfarbe		
Maschinenkörper		Lichtgrau RAL 7035
Schiebetüren		Telegrau 2 RAL 7046
Steuerung		
Siemens		828D ShopTurn/ Manuelle Maschine

Die Abnahme der Maschine erfolgt nach DIN 8605.

www.gdw-drehen.de

Maschine wahlweise mit

Schnellwechsel-Werkzeughalter

Größe B mit Einsatz BD 25120

oder

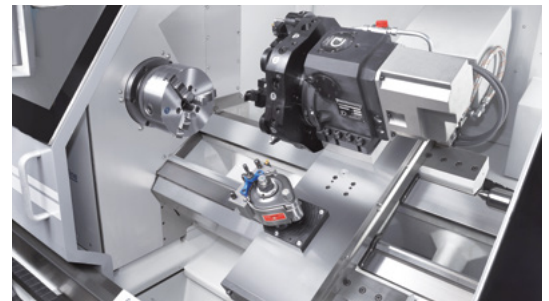
12-fach Scheibenrevolver, Werkzeugscheibe mit Zylinderschaftaufnahme nach DIN 69880-30, TK 240/300 mm

oder

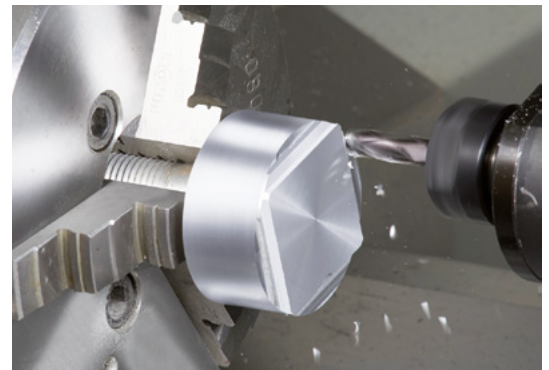
12-fach Scheibenrevolver, davon 6 Werkzeuge angetrieben, mit Zylinderschaftaufnahme nach DIN 69880-30, TK 240/300 mm, incl. C-Achse für die Hauptspindel

Normalzubehör:

- LED Maschinenleuchte
- Schutzflansch für Spindelkopf DIN 55027-6
- Hauptspindelbremse
- Kühlmittleinrichtung
- Verschiebbares Bedienpult
- Schiebetüren mit Sicherheitsverglasung
- 2 Zentrierspitzen DIN 806-MK5 und MK4



Übersichtlicher Arbeitsraum



C-Achsenantrieb



Werkzeugmaschinen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH

Große Bauerngasse 58

91315 Höchstadt a.d. Aisch

Telefon +49 9193/508 79-0

Telefax +49 9193/508 79-30

E-Mail info@gdw-drehen.de