Technische Daten

		LZ 250 VS	LZ 280 VS	LZ 400 VS1	LZ 400 VS2
Arbeitsbereich					
Spitzenhöhe	**mm**	145	165	200	200
Umlaufdurchmesser über Bett	**mm**	290	330	400	400
Drehdurchmesser über Planschlitten	**mm**	150	190	225	225
Drehdurchmesser über Schlittenführungen	**mm**	260	300	390	390
Spitzenweite zwischen Spitzen nach DIN 806	**mm**	500	670	1000	1000
Bettbreite	**mm**	220	220	260	260
Betthöhe	**mm**	220	220	260	260
Drehmitte über Werkstattboden	**mm**	1130	1165	1150	1150
Drehspindel					
Spindelkopf DIN 55027	**Größe**	5	5	6	6
Spindelbohrung	**mm**	43	43	62	62
Spannzangendurchgang (Zugzangensystem)	**mm**	26	26	26	26
Spannzangendurchgang (Druckzangensystem)	**mm**	42	42	60	60
Innnenkegel ähnlich DIN 228	**mm**	ME 50	ME 50	ME 70	ME 70
Futterdurchmesser normal / max.	**mm**	140 / 160	160 / 200	200	200 / 250
Stufenloser Plan- u. Aufspannscheiben-durchmesser max.	**mm**	250	280	355	355
Werkzeugschlitten					
Planschlittenweg	**mm**	165	165	210	210
Oberschlittenweg	**mm**	115	115	115	115
Schwenkbereich des Oberschlittens	**Grad**	+75 / -60	+75 / -60	+180 / -180	+180 / -180
Werkzeugsystem	**Größe**	A	A / B	B	B
Meißelschafthöhe	**mm**	16	20	25	25
Leitspindelsteigung	**mm**	6	6	6	6
Reitstock mit Handrad					
Pinolenhub	**mm**	82	82	110	110
Durchmesser der Pinole	**mm**	45	45	60	60
Aufnahmekegel nach DIN 228		MK 3	MK 3	MK 4	MK 4
Antrieb (stufenloser AC-Antrieb)					
Getriebestufen		1	1	1	2
Drehzahlreihe V stufenlos	**U/min**				20 – 850
Drehzahlreihe W stufenlos (Option)	**U/min**	30 – 5000	30 – 4500/5000	30 – 4000	120 – 3500
Antriebsleistung (100 % ED bei 50Hz / 87Hz)	**kW**	5,5	7	10,5	10,5
Vorschubbereich stufenlos					
Längsvorschübe	**mm/U**	0,01 – 1,0	0,01 – 1,0	0,01 – 1,0	0,01 – 1,0
Planvorschübe	**mm/U**	0,004 – 3,6	0,004 – 3,6	0,005 – 0,5	0,005 – 0,5
Gewindesteigungen metrisch, zoll, Modul, Dp	**mm**	0,10 – 52	0,10 – 52	0,10 – 80	0,10 – 80
Platzbedarf und Gewichte					
Länge x Breite x Höhe (incl. Bildschirm) ca.	**mm**	1450 x 1035 x 1800	1600 x 1035 x 1800	2100 x 1150 x 1800	2100 x 1150 x 1800
Gewicht je nach Ausrüstung ca.	**kg**	1050	1200	1800	1800
Standardlackierung					
Lack		RAL 7035 lichtgrau / telegrau 2 RAL 7046			

Die Abnahme der Maschinen erfolgt nach DIN 8605. Die zugelassenen Werte werden deutlich unterschritten, was den hohen Qualitätsstandard beweist.

GDW Werkzeugmaschinen GmbH
Große Bauerngasse 58
91315 Höchstadt a.d. Aisch
www.gdw-drehen.de

Telefon +49 9193/508 79-0
Telefax +49 9193/508 79-30
E-Mail info@gdw-drehen.de

2019-250/500

GDW
Werkzeugmaschinen

Abbildung mit Sonderausstattung

Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

Produktlinie

comfortline

LZ 250 VS
LZ 280 VS
LZ 400 VS1
LZ 400 VS2

Abbildung mit Sonderausstattung

Details und Merkmale der comfortline

Abbildung mit Sonderausstattung

Maschinenunterbau und Werkzeugschlitten

- Induktionsgehärtetes Grauguss-Maschinenbett
- Belüfteter Schaltschrank, von der Rückseite der Maschine leicht zugänglich
- Plan- und Oberschlittenspindel gehärtet und geschliffen und über geteilte Spindelmutter nachstellbar
- Plan- und Oberschlittenführung über Keilleiste nachstellbar

Drehspindel und Vorschubantrieb

- Kurze Brems- und Hochlaufzeiten bis zur max. Spindeldrehzahl durch integriertes Bremsmodul
- Lastunabhängige, konstante Drehzahl bis zu 5000 U/min
- Antrieb über außenliegenden Riemen zur Hauptspindel
- Stufenlos verstellbarer Vorschubantrieb über wartungsfreies Verteilergetriebe.
- Drehstrom-Asynchronmotor mit Bremsmodul und drehzahlgeregeltem Frequenzumrichter mit Istwert-Rückführung.
- Grafische Unterstützung bei Vorschub- und Gewindeeingabe

Sicherheit und Ergnomie

- Absperrbarer Hauptschalter
- NOT-Aus-Schlagtaste
- Elektrisch überwachte Futterschutzhaube in Stahlblechausführung
- Längsverschiebbare Positionsanzeige
- Über den gesamten Arbeitsraum verfahrbare Schiebeschutzhaube mit Sicherheitsverglasung und Werkzeugablage
- Selbständiges Auskuppeln des jeweiligen Handrades bei automatischem Längs- und Plan-Vorschub sowie beim Einkuppeln der Schlossmutter für das Gewinde
- Integriertes Energie-Management
- Zweikanalige Sicherheitstechnik

Sicherheit
und Qualität
mit Brief
und Siegel.

made for GDW Safety

Abbildung mit Sonderausstattung

Merkmale & Details Positionsanzeige

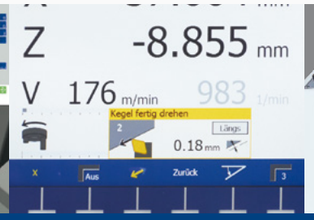
- 17“ Bedienpanel mit Farbbildschirm, hochauflösend
- Intuitive, selbsterklärende Bedienoberfläche mit einfacher Vorschub- und Gewindeeingabe
- Technologiespeicher für 99 Werkzeuge
- Orientierter Spindelhalt über Teach-In
- C-Achse für die Hauptspindel
- Eingabemöglichkeit von konstanter Drehzahl und konstanter Schnittgeschwindigkeit
- Fehler- und Zustandsanzeige der Maschine im Klartext
- Vorschub- und Gewindesteigungseingabe über bildunterstützte Maske
- Programmierbare Nullpunktverschiebung und Drehzahlbegrenzung
- Gewindeschneiden mit elektronischem Anschlag, automatischer Gewindetiefenanzeige und Umschaltung von Außen- zu Innengewinde

comfortline

Die komfortable Baureihe

intuitive Bedienung, präzises Ergebnis

Individuelle Software-Lösung für Bedienoberfläche comfortline



Intuitives Kegeldrehen mit Schlichtaufmaß und automatischer Vorschubabschaltung

Spindelkasten mit Vorgelege-Schaltung für hohe Drehmomente (nur bei LZ 400 VS2)

Einhebelschaltung mit Sicherheitsverriegelung

Maschinenunterbau mit herausnehmbarer Späne-wanne und abschließbarem Werkzeugschrank für Zubehör

Hochgenaue Spindellagerung mit 3 vorgespannten Schrägkugellagern für hohe Traglast mit zusätzlicher Riemenzugentlastung