

GDW

Werkzeugmaschinen



* Abbildung mit Sonderausstattung

Ergonomische
computerunterstützte
Präzisions-Drehmaschine

Produktlinie

conturline

C 280Z

Technische Daten

C 280Z

Arbeitsbereich

Spitzenweite	mm	650
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	380
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	185
Verschiebeweg des Planschlitten	mm	170
Bettbreite	mm	260
Drehmeißelschafthöhe (Multifix B /Parat Gr. 1)	mm	25/20

Drehspindel

Spindelkopf DIN 55027		Größe 5
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70
Spindelbohrung	mm	43
Innenkegel der Hauptspindel	metrisch	50

Hauptantrieb

Antriebsleistung 40% / 100% ED	kW	10/7,5
Drehzahlbereich	1/min	1 – 4500
Max. Drehmoment an der Spindel	Nm	125

Vorschubantrieb

Drehstrom - Servoantriebe	mm	85
Vorschubkraft längs	N	5000
Vorschubkraft plan	N	5000
Vorschubbereich längs und plan	mm/U	0,001 – 60
Max. Eilganggeschwindigkeit längs / plan	m/min	6/6

Gewindeschneidbereich

Metrische-Gewinde	mm	0,1 – 400
Zoll-Gewinde	Gg./Zoll	56 – 1/4
Modul-Gewinde	mm	0,125 – 28
DP-Gewinde	DP	224 – 1
Anzahl der Gewindegänge	max.	99

Reitstock

Pinolendurchmesser	mm	50
Pinolenhub	mm	120
Innenkegel der Pinole	MK	3

Werkzeugsysteme

Schnellwechselwerkzeughalter Multifix Gr. B		Standard
Handbetätigter PARAT Revolverkopf Gr 1		Option
Automatischer 12-fach Revolver mit Zylinderschaftaufnahme nach DIN 69880-20, TK 200/240 mm		Option
Automatischer 12-fach Revolver mit 6 angetriebenen Stationen, Zylinderschaftaufnahme nach DIN 69880-20, TK 200/240		Option

Gewicht

Maschine je nach Ausrüstung ca.	kg	1600
---------------------------------	----	------

Abmessungen

Länge x Breite x Höhe	mm	1700 x 1600 x 1750
-----------------------	----	--------------------

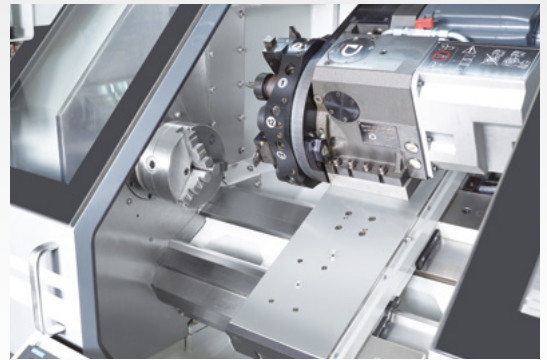
Standardfarbe

Maschinenkörper		Lichtgrau RAL 7035
Schiebetüren		Telegrau 2 RAL 7046

Steuerung

Siemens		828D ShopTurn/ Manuelle Maschine
---------	--	-------------------------------------

Die Abnahme der Maschine erfolgt nach DIN 8605.



Übersichtlicher Arbeitsraum



Automatischer 12-fach Werkzeugrevolver



Spänewagen und Werkzeugablage



Werkzeugmaschinen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH

Große Bauerngasse 58

91315 Höchstadt a.d. Aisch

Telefon +49 9193/508 79-0

Telefax +49 9193/508 79-30

E-Mail info@gdw-drehen.de

www.gdw-drehen.de