

Technische Daten

		LZ 250 SN	LZ 280 S	LZ 400 S
Arbeitsbereich				
Spitzenhöhe	mm	145	165	200
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	290	330	400
Drehdurchmesser über Planschlitten	mm	150	190	225
Drehdurchmesser über Schlittenführungen	mm	260	300	390
Spitzenweite zwischen Spitzen nach DIN 806	mm	500	670	1000
Bettbreite	mm	220	220	260
Bethöhe	mm	220	220	260
Drehmitte über Werkstattboden	mm	1160	1165	1150
Drehspindel				
Spindelkopf DIN 55027	Größe	5	5	6
Spindelbohrung	mm	43	43	62
Spannzangendurchgang (Zugzangensystem)	mm	26	26	26
Spannzangendurchgang (Druckzangensystem)	mm	42	42	60
Innenkegel ähnlich DIN 228		ME 50	ME 50	ME 70
Futterdurchmesser normal / max.	mm	140/160	160/200	200/250
Plan- u. Aufspannscheibendurchmesser max.	mm	250	260	355
Werkzeugschlitten				
Planschlittenweg	mm	165	165	210
Oberschlittenweg	mm	115	115	115
Schwenkbereich des Oberschlittens	Grad	+75/-60	+75/-60	+180/-180
Werkzeugsystem	Größe	A	A/B	B
Meißelschafthöhe	mm	12/16	16	25
Leitspindelsteigung	mm	6	6	6
Reitstock mit Handrad				
Pinolenhub	mm	85	85	110
Durchmesser der Pinole	mm	45	45	60
Aufnahmekegel nach DIN 228		MK 3	MK 3	MK 4
Antrieb (stufenloser AC-Antrieb)				
Getriebestufen		1	1	2
Drehzahlreihe V stufenlos	U/min			30-750
Drehzahlreihe W stufenlos (Option)	U/min	30-5000	30-5000	150-3000
Antriebsleistung (100 % ED bei 50Hz/87Hz)	kW	5,0/7,5	5,5/9,5	7,5/12,5
Vorschubbereich stufenlos				
Längsvorschübe	mm/U	0,025-0,9	0,025-0,9	0,025-2,0
Planvorschübe	mm/U	0,0009-0,32	0,0009-0,32	0,012-1,0
Gewindesteigungen metrisch, Zoll, Modul, Dp	mm	0,2-14	0,2-14	0,2-14
Gewindesteigungen Modulgewinde	Modul	0,1-3,5	0,1-3,5	0,1-7,0
Gewindesteigungen Withworth	Gg./Z.	80-0,5	80-0,5	80-1,5
Gewindesteigungen Diametrial Pitch	DP	200-6	200-6	200-3,5
Platzbedarf und Gewichte				
Länge x Breite x Höhe (incl. Bildschirm)	mm	1450x1035x1800	1600x1035x1800	2100x1060x1800
Gewicht je nach Ausrüstung	Kg	950	1100	1800
Standardlackierung				
Lack		RAL 7035 lichtgrau/telegrau 2 RAL 7046		

Die Abnahme der Maschinen erfolgt nach DIN 8605.
Die zugelassenen Werte werden deutlich unterschritten,
was den hohen Qualitätsstandard beweist.

www.gdw-drehen.de

GDW
Werkzeugmaschinen

Umfangreiches optional
erhältliches Zubehör, z. B.



Schnellspaneinrichtung



Hebelbohrpinole für Reitstock



Handspannzangenfutter

GDW

Werkzeugmaschinen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH
Große Bauerngasse 58
91315 Höchstadt a.d. Aisch

Telefon +49 9193/508 79-0
Telefax +49 9193/508 79-30
E-Mail info@gdw-drehen.de

2021-288/500



Abbildung mit Sonderausstattung

Präzisions Leit- und
Zugspindeldrehmaschinen

Produktlinie

classicline

LZ 250 SN
LZ 280 S
LZ 400 S



Abbildung mit Sonderausstattung



Abbildung mit Sonderausstattung



Abbildung mit Sonderausstattung

Details und Merkmale der classicline

Maschinenunterbau und Werkzeugschlitten

- Induktionsgehärtetes Grauguss-Maschinenbett
- Belüfteter Schaltschrank, von der Rückseite der Maschine leicht zugänglich
- Plan- und Oberschlittenspindel gehärtet und geschliffen und über geteilte Spindelmutter nachstellbar
- Plan- und Oberschlittenführung über Keilleiste nachstellbar

Drehspindel und Vorschubantrieb

- Kurze Brems- und Hochlaufzeiten bis zur max. Spindel-drehzahl durch integriertes Bremsmodul
- Lastunabhängige, konstante Drehzahl bis zu 6000 U/min
- Antrieb über außenliegenden Riemen zur Hauptspindel
- Steilschaltung für Vorschub und Gewinde mit mechanischer Sicherheitsverriegelung
- Drehstrom-Asynchronmotor mit Bremsmodul und drehzahl-geregeltem Frequenzumrichter mit Istwert-Rückführung
- 24- bzw. 48-stufiges Vorschubgetriebe zum Einstellen von Vorschüben und Gewindesteigungen

Sicherheit und Ergonomie

- Absperrbarer Hauptschalter
- NOT-Aus-Schlagtaste
- Elektrisch überwachte Futterschutzhaube in Stahlblechausführung
- Längsverschiebbare Positionsanzeige
- Über den gesamten Arbeitsraum verfahrbare Schiebe-schutzhaube mit Sicherheitsverglasung und Werkzeugablage
- Selbständiges Auskuppeln des jeweiligen Handrades bei automatischem Längs- und Plan-Vorschub sowie beim Einkuppeln der Schlossmutter für das Gewinde
- Integriertes Energie-Management
- Zweikanalige Sicherheitstechnik



Sicherheit und Qualität mit Brief und Siegel.



Merkmale & Details Positionsanzeige classicline

- 9" Farbbildschirm
- Intuitive, selbsterklärende Bedienoberfläche mit einfachen Eingabemasken
- Technologiespeicher für 99 Werkzeuge
- Orientierter Spindelhalt über Teach-In
- Eingabemöglichkeit von konstanter Drehzahl oder Schnittgeschwindigkeit
- Fehler- und Zustandsanzeige der Maschine im Klartext
- Vorschub- und Gewindeeinstellungen werden angezeigt
- Programmierbare Nullpunktverschiebung und Drehzahlbegrenzung
- Gewindeschneiden mit elektronischem Anschlag
- Diagnosesystem in der Bildschirmanzeige integriert
- Anzeigen von Wartungs- und Serviceintervallen



classicline

Die klassische Baureihe

komfortable Bedienung, präzises Ergebnis



Individuelle Software-Lösung für Baugruppenanimation



Spindelkasten mit Vorgelege-Schaltung für hohe Drehmomente (nur bei LZ 400 S)



Einhebelschaltung mit Sicherheitsverriegelung



Maschinenunterbau mit herausnehmbarer Späne-wanne und abschließbarem Werkzeugschrank für Zubehör



Hochgenaue Spindellage-rung mit 3 vorgespannten Schrägkugellagern für hohe Traglast mit zusätzlicher Riemenzugentlastung