

Hausbesuch bei AXOR, der Designmarke  
für luxuriöse Armaturen der Hansgrohe Group.

**AXOR**  
Hansgrohe Group

**GDW**

Werkzeugmaschinen

Die C 400Z bietet **höchste Genauigkeit  
und Bedienfreundlichkeit.**



**Armaturen nach Kundenwunsch – das bietet der AXOR Signature Service im Luxussegment. Gefordert sind Individualisierung und höchste Qualität. Das bietet AXOR. Grundlage dafür ist neben den Kompetenzen und Materialien eine präzise Fertigung.**

Für Kleinserien und Prototypen setzten die Verantwortlichen des Unternehmens auf die Zykrendrehmaschine C 400Z aus dem Hause GDW.

Ausgabe 07/2018

**REFERENZ-  
BERICHT**

**conturline  
C 400Z**

**Rund 4.700 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter stehen für den Erfolg der Hansgrohe Group. Sie arbeiten täglich an innovativen Produkten und Lösungen für Bad und Küche.**

Während hansgrohe als Premium-Marke für Brausen, Duschsysteme, Bad- und Küchenarmaturen gilt, steht die Marke AXOR für Design und höchste Ansprüche in Bad und Küche im Luxussegment. In Zusammenarbeit mit weltweit renommierten Architekten und Designern entwickelt AXOR seit über 25 Jahren zukunftsweisende Designobjekte, avantgardistische Unikate oder komplette Kollektionen auf höchstem ästhetischem und technischem Niveau. Anspruchsvolle Privatkunden, Bad- und Projektplaner setzen ebenso wie Interior-Designer auf die Kompetenz von AXOR. Das Besondere dabei: auch Sonderanfertigungen oder individuelle Anpassungen einzelner Armaturen, Brausen und Accessoires sind bei AXOR möglich – über den AXOR Signature Service. Und hier kommt die Präzisions-Drehmaschine C 400Z aus der conturline-Reihe von GDW zum Einsatz. Die aktuell größte Zyklendrehmaschine von GDW zeichnet sich durch modernes, elegantes Design, hohe Verarbeitungsqualität und innovative Technik aus. Die ergonomische Schrägbettbauweise mit Linearführungen ermöglicht einen perfekten Blick auf das Werkzeug und einen ungehinderten Zugang beim Rüsten der Maschine. Das ist nicht nur zeitsparend und bequem, es ist vor allen Dingen Voraussetzung für hochpräzises Arbeiten und höchste Positioniergenauigkeit. Auf Steuerungsseite kommt die Siemens Sinumerik 828D Steuerung mit ShopTurn / Manuelle Maschine zum Einsatz. Angepasst an die GDW-Bedienphilosophie und den typischen GDW-Funktionen wurde damit eine wegweisende Bedienkultur für zyklengesteuerte Präzisions-Drehmaschinen eingeleitet. Die hohe



**Eine Auswahl an Sonderanfertigungen des AXOR Signature Service**

Qualität und Präzision waren für Frank Soppart, Leiter AXOR Manufaktur, neben der sehr guten Sicht in den Arbeitsraum die Hauptargumente für den Einsatz der GDW-Drehmaschine.

#### **„Mit der GDW C 400Z haben wir alle Möglichkeiten“**

„Früher hatten wir hier eine ganz normale Drehmaschine. Mit ihr stießen wir aber immer wieder an unsere Grenzen. Wir konnten einfach nicht unsere Ideen in der gewünschten Qualität und Schnelligkeit umsetzen. So mussten wir Aufträge fremd oder intern vergeben.“ Allerdings, so Soppart, waren die internen Abteilungen wie Werkzeugbau und Entwicklung oft ausgelastet. Vor dem Hintergrund des starken Wachstums im Bereich Sonderanfertigungen in den letzten fünf Jahren wurde also die Frage nach mehr Flexibilität und Wertschöpfung immer drängender. „Um die Anfragen zeitgerecht zu bearbeiten, haben wir uns entschieden, eine eigene Drehmaschine anzuschaffen, mit der wir Prototypen und Kleinserien selbst umsetzen können.“ Nach Freigabe des Budgets holten die Verantwortlichen Angebote ein und

führten viele Gespräche. Hier war es hilfreich, dass bei der Hansgrohe Group schon die unterschiedlichsten Marken im Einsatz sind, auch GDW Drehmaschinen. In der Lehrwerkstatt lernen die angehenden Industriemechaniker oder Feinwerktechniker an Maschinen von GDW aus der comfortline- und classicline-Reihe. „Wir haben viele Gespräche geführt und uns ausgetauscht. Schnell wurde aber klar, dass wir keine Voll-CNC-Maschine benötigen, da wir noch viele Teile manuell bearbeiten. Allerdings brauchen wir CNC-Funktionalitäten. Es wurde ein Lastenheft erstellt, welches an die unterschiedlichen Hersteller übermittelt wurde. Die eingehenden Angebote wurden verglichen und da stand schnell fest, dass die GDW C 400Z die Ansprüche am besten erfüllt. Mit ihr kann wie an einer CNC-Maschine aber auch manuell gearbeitet werden. „Sie kann sowohl als auch und bietet viele Möglichkeiten“, so Frank Soppart. Zudem war das Preis-/Leistungsverhältnis unschlagbar.

## Vor Ort mit einem Musterteil getestet

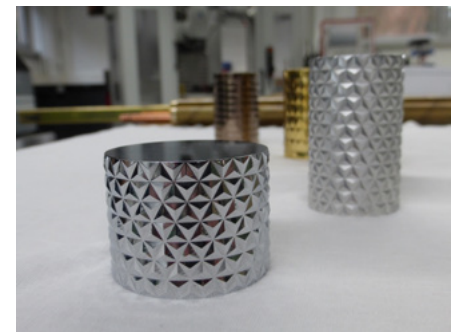
Die Verantwortlichen von AXOR haben sich die Entscheidung nicht leicht gemacht. Neben den rein technischen Spezifikationen und dem Preis galt es natürlich auch Handhabung und Qualität zu testen. Also fuhr man mit einem Musterteil nach Höchstadt a.d. Aisch in die GDW Drehmaschinen-Manufaktur, um ein Teil zu drehen. Die Aufgabe war also klar: „Dieses Teil muss die Maschine können.“ Obwohl das Muster relativ einfach schien, hatte es seine Tücken. Die Steuerung der C 400Z wurde individuell programmiert, um die Form und Oberflächenstruktur genau nach den Anforderungen von AXOR zu drehen. Das hat etwas gedauert, aber der Test war letztendlich erfolgreich. Er hat auch gezeigt, dass die GDW Drehmaschine sehr viele Optionen bietet, die der Anwender erst in der spezifischen Umsetzung ausloten wird.

## AXOR erfüllt fast alle Kundenwünsche

Ob länger oder kürzer, gebogen, graviert mit Logo, beschriftet oder bedruckt, mit anderem oder kei-

nem Abgang für die Handbrause, mit mittiger Kopfbrause – das sind nur einige der Wünsche der Kunden von AXOR. Durch den AXOR Signatur Service werden alle Wünsche, die technisch möglich und sinnvoll sind, umgesetzt. Das Standardprogramm ist dabei die Grundlage und wird dann in kleinen oder großen Teilen individualisiert. Kleinserien bis 30 Stück werden direkt an der GDW Drehmaschine produziert. Seit knapp zwei Jahren ist sie nun bei AXOR im Einsatz. An ihr arbeiten verschiedene Dreher aus der Manufaktur, ebenso wie Lehrlinge aus der Lehrwerkstatt. Auch sie sind schnell mit den Funktionen der C 400Z vertraut. Zum einen, weil sie an GDW Drehmaschinen in der Lehrwerkstatt arbeiten und die Bedienphilosophie kennen, zum anderen, weil der Umgang mit den GDW Drehmaschinen selbsterklärend und einfach ist. Für Soppart spricht aber insbesondere die Zugänglichkeit für die C 400Z. „Auch wenn ich ein sehr kleines Teil eingespannt habe, komme ich sehr gut an dieses Teil heran. Man sieht immer, was man tut – auch bei kleinsten manuellen Tätigkeiten.“ Ein weiterer Pluspunkt ist die

Steuerung. „Egal was wir uns ausdenken, wir können es ohne große Programmierkenntnisse an der Maschine programmieren und das Teil drehen.“ Und Ayhan Öztürk, Dreher in der AXOR Manufaktur ergänzt: „Gerade die Simulation erleichtert uns die Arbeit. Wir können hier am Bildschirm an der Maschine das zu drehende Teil programmieren und dann die Produktion in der Simulation ablaufen lassen. Wir sehen also sehr schnell, ob wir etwas falsch gedacht haben und ob das Werkstück unseren Ansprüchen und Ideen entspricht.“ Für Öztürk ist die Maschine ein Glücksfall, denn „an ihr kann ich praktisch alles drehen“.



Individuelle Armaturengriffe von AXOR – gedreht auf der GDW C 400Z aus der conturline-Reihe

## Ausgewählte Merkmale GDW conturline-Reihe

- Moderne Siemens Sinumerik 828D Steuerung mit GDW-spezifischer Bedienphilosophie von Einfach-Zyklen bis zur kompletten Bearbeitung.
- Ergonomisches GDW Maschinendesign
- Großzügiger Arbeitsraum
- Freier Blick auf den Zerspan-Vorgang
- Flexible Werkzeugsysteme, von manuellem bis automatischem Werkzeugwechsel
- C-Achse mit angetriebenen Werkzeugen
- Komfortable Späne-Entsorgung
- Intelligentes Energiemanagement
- Spezielle Linearführungen für hohe Positionsgenauigkeit und ausgezeichnete Dämpfungseigenschaften
- Patentierter Führungsschutz
- Hoher Sicherheitsstandard; elektronische Spindelbremse, doppelte Schiebetüre mit Sicherheitsverglasung



Die größte Zykrendrehmaschine von GDW besticht wie die kleine Schwester C 280Z durch ein modernes, elegantes Design und innovative Technik.  
**C 400Z**



Übersichtlicher Arbeitsraum



C-Achsenantrieb

Das Lieferprogramm der GDW Drehmaschinenmanufaktur umfasst sowohl High-Tech-Maschinen für komplexe Aufgaben als auch Handhebel- und Präzisions-Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen. Weltweit lösen die Drehmaschinen von GDW die unterschiedlichsten Aufgaben. Ob Werkzeug- oder Formenbau, Automobil- oder Maschinenbau, Medizintechnik, Behinderten-Werkstätten oder Ausbildungseinrichtungen, sie alle setzen auf GDW. Alle Drehmaschinen sind TÜV- und GS-zertifiziert und nach Werkzeugmachergenauigkeit DIN 8605 abgenommen. Als erster Drehmaschinen-Hersteller hat GDW mit den Experten der TÜV Süd Product Service GmbH eine Zertifizierung für seine Maschinenreihen durchgeführt. Die Aspekte Sicherheit, Qualität und Gebrauchstauglichkeit standen dabei im Mittelpunkt.

GDW-Präzisions-Drehmaschinen setzen seit jeher Standards in Sachen Innovation, Qualität, Bedienerfreundlichkeit und Sicherheit. Bis heute ist die comfortline-Baureihe mit der GDW-Positionsanzeige der Maßstab für intuitive Bedienoberflächen – vereint sie doch die konventionelle Drehmaschinen-Philosophie mit CNC-Attributen. Und mit der conturline-Reihe geht GDW durch die ergonomische Schrägbettbauweise mit Linearführung und modernster Steuerungstechnik erneut einen Schritt voraus.

Das Produktprogramm von GDW deckt alle Anforderungen von Ausbildungsbetrieben und Industrieunternehmen ab – von der varioline, der handbedienten Drehmaschine für kostengünstige Drehaufgaben in Deutschland, und den Einsteigermaschinen der baseline über die classicline- und comfortline-Reihe bis hin zu zyklen- und CNC-gesteuerten Drehmaschinen (conturline).

Kopf hinter der 1994 gegründeten GDW Werkzeugmaschinen GmbH ist der alleinige geschäftsführende Gesellschafter Hans Ort. Unterstützt wird er von seiner Frau Andrea Ort-Hack, die als Prokuristin und Mitglied der Geschäftsführung für den kaufmännischen Bereich verantwortlich zeichnet und einem Team von erfahrenen Mitarbeitern.

**Kontakt:** GDW Werkzeugmaschinen GmbH, Große Bauerngasse 58, 91315 Höchstadt a.d. Aisch, Tel: +49 (0) 9193 50879-0  
Fax: +49 (0) 9193 50879-30, E-Mail [info@gdw-drehen.de](mailto:info@gdw-drehen.de)

