GDW

Werkzeugmaschinen



Abbildungen mit Sonderausstattung. Irrtum vorbehalten.

Ergonomische computerunterstützte Präzisions-Drehmaschine

Produktlinie

comfortline *i*

C 280 *i*
C 400 *i*

Produktlinie

comfortline *i*

Technische Daten		C 280 *i*	C 400 *i*
Arbeitsbereich			
Spitzenweite	**mm**	650	1000
Umlaufdurchmesser über Bett	**mm**	360	450
Umlaufdurchmesser über Planschieber	**mm**	185	220
Verschiebeweg des Planschiebers	**mm**	170	220
Bettbreite	**mm**	260	350
Drehmeißelquerschnitt (Höhe x Breite)	**mm**	20 x 20	25 x 25
Drehspindel			
Spindelkopf nach DIN 55027	**Größe**	5	6
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	**mm**	70	95
Spindelbohrung	**mm**	43	62
Innenkegel der Hauptspindel	**metrisch**	50	70
Hauptantrieb			
Antriebsleistung 60% / 100% ED	**kW**	10 / 7,5	15 / 10,5
Gesamtdrehzahlbereich	**1/min**	1-4500	1-3500
Drehzahlbereich Getriebestufe I	**1/min**	1-4500	1-3500
Drehzahlbereich Getriebestufe II (Option)	**1/min**		1-870
Max. Drehmoment an der Spindel	**Nm**	125	225 / 900
Vorschubbereich			
Drehstrom - Servoantriebe			
Vorschubkraft längs	**N**	5000	5000
Vorschubkraft plan	**N**	5000	5000
Vorschubbereich längs und plan	**mm/U**	0,001-60	0,001-60
Max. Eilganggeschwindigkeit längs / plan	**m/min**	6 / 6	6 / 6
Gewindeschneidbereich			
Metrische-Gewinde	**mm**	0,1-400	0,1-400
Zoll-Gewinde	**Gg./Zoll**	56-1/4	56-1/4
Modul-Gewinde	**mm**	0,125-28	0,125-28
DP-Gewinde	**DP**	224-1	224-1
Anzahl der Gewindegänge	**max.**	99	99
Reitstock			
Pinolendurchmesser	**mm**	50	70
Pinolenhub	**mm**	120	110
Innenkegel der Pinole	**MK**	3	5
Gewicht			
Maschine als Transporteinheit	**kg**	1600	2500
Abmessungen			
Länge x Breite x Höhe (inkl. Bildschirm)	**mm**	1700 x 1450 x 1750	2500 x 1700 x 1750
Standardfarbe			
Maschineneinhausung		Lichtgrau RAL 7035	Lichtgrau RAL 7035
Schiebetüren		Telegrau 2 RAL 7046	Telegrau 2 RAL 7046
Steuerung			
Siemens		828D 12" Screen mit GDW-Oberfläche Manuelle Maschine	

Serienausstattung:

Schnellwechsel-Werkzeughalter Größe B mit Einsatz BD 25120 · LED Maschinenleuchte · Schutzflansch für Spindelkopf DIN 55027 · Hauptspindelbremse · Kühlmitteleinrichtung · Verschiebbares Bedienpult · Schiebetüren mit Sicherheitsverglasung · Umschaltung auf ShopTurn

Die Abnahme der Maschine erfolgt nach DIN 8605

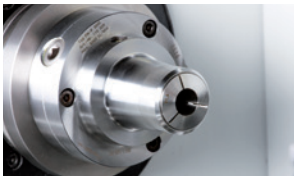
www.gdw-drehen.de



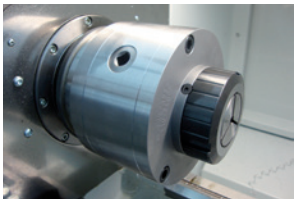
Übersichtlicher-Arbeitsraum (Schrägbett)



GDW-Assistenzsystem (Option)



Handspannzangenfutter für Zug K32 oder 5C



Druckspannzangen 173E



Herausfahrbarer Spänewagen

GDW

Werkzeugmaschinen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH
Große Bauerngasse 58
91315 Höchstadt a.d. Aisch

Telefon +49 9193/508 79-0
Telefax +49 9193/508 79-30
E-Mail info@gdw-drehen.de

2026-099/109