

GDW

Werkzeugmaschinen



* Abbildung inklusive Option

Präzisions Leit- und
Zugspindeldrehmaschinen

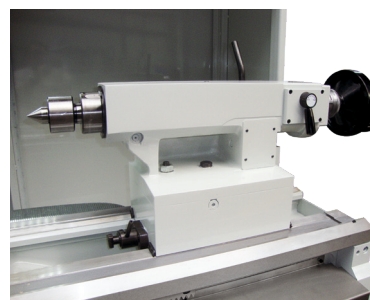
Produktlinie

classicline

LZ 600 S

Technische Daten

LZ 600 S



Reitstock mit Schleppvorrichtung und 1:1 und 1:4 Untersezung für Pinolenbewegung.



Mitfahrende Bedienelemente am Bettschlitten



Werkzeugmaschinen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH
Große Bauerngasse 58
91315 Höchstadt a.d. Aisch

Telefon +49 9193/508 79-0
Telefax +49 9193/508 79-30
E-Mail info@gdw-drehen.de

2020-277/500

Arbeitsbereich

Spitzenhöhe	mm	300
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	600
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	400
Drehdurchmesser über Schlittenführungen	mm	590
Spitzenweite zwischen Spitzen nach DIN 806	mm	1000 / 1500 / 2000 / 3000
Bettbreite	mm	400
Betthöhe	mm	400
Drehmitte über Werkstattboden	mm	1200

Drehspindel

Spindelkopf DIN 55027 (Standard)	Größe	8 (11)
Spindelbohrung	mm	82 (103)
Spannzangendurchgang (Druckzangensystem)	mm	60
Innenkegel ähnlich DIN 228	mm	ME 90
Futterdurchmesser normal / max.	mm	250 / 315 (400)
Stufenloser Plan- II Aufspanscheiben- durchmesser max.	mm	500

Werkzeugschlitten

Planschlittenweg	mm	315
Oberschlittenweg	mm	130
Schwenkbereich des Oberschlittens	Grad	+180/-180
Werkzeugsystem	Größe	C
Meißelschafthöhe	mm	35
Leitspindelsteigung	mm	12

Reitstock mit Handrad

Pinolenhub	mm	225
Durchmesser der Pinole	mm	90
Aufnahmekegel nach DIN 228		MK5
Handradübersetzung		1:1 / 1:4

Antrieb

Getriebestufen		3
Drehzahlreihe U stufenlos	U/min	8–62 (8–47)
Drehzahlreihe V stufenlos	U/min	62–500 (47–375)
Drehzahlreihe W stufenlos	U/min	250–2000 (188–1400)
Antriebsleistung (100% ED bei 50Hz/87Hz)	kW	15

Vorschubbereich

Längsvorschübe	mm/U	0,01–20
Planvorschübe	mm/U	0,005–8
Gewindesteigungen metrisch, Zoll, Modul Dp	mm	0,10–100

Platzbedarf und Gewichte

Länge x Breite x Höhe (incl. Bildschirm)	Spitzen- weite	1000	1500	2000	3000
	mm	2700 x 1650 x 2000	3200 x 1650 x 2000	3700 x 1650 x 2000	4700 x 1650 x 2000
Gewicht je nach Ausrüstung ca.	kg	2800	3000	3200	3900

Standardlackierung

Strukturlack	lichtgrau RAL 7035/ telegrau 2 RAL 7046
--------------	---

Die Abnahme der Maschine erfolgt nach DIN 8606. Die zugelassenen Werte werden deutlich unterschritten, was den hohen Qualitätsstandard beweist.