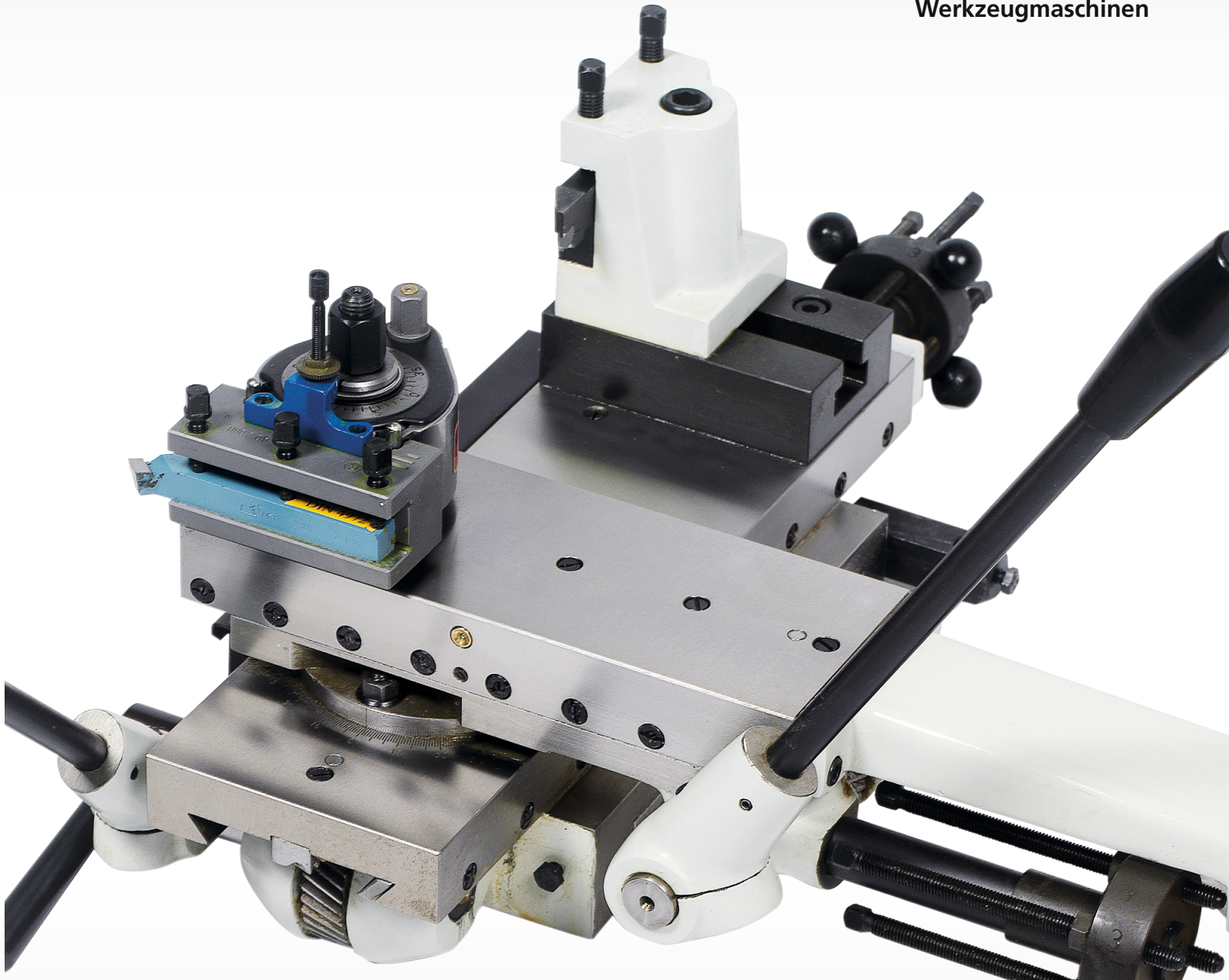


Technische Daten

		MD250	FD250	RD250 (S8)
Arbeitsbereich				
Spitzenhöhe	mm	125	125	125
Spitzenweite	mm	500		
Entfernung Spindelnase – Revolverkopf max.	mm			400
Drehdurchmesser über Bett	mm	260	260	260
Drehdurchmesser über Planschlitten	mm	156	156	
Drehdurchmesser über Stechschlitten	mm			128
Drehspindel				
Spindelkopf DIN 55027	Größe	4	4	4
Spindelbohrung	mm	38	38	38
Innenkegel ähnlich DIN 228		MK 5	MK 5	MK 5
Zangendurchlass	mm	26	26	26
Spindeldrehzahl				
Stufenlos bis	U/min	60 - 3.000		
Antrieb				
Gegeelter AC-Motor 100% ED, 70 Hz	kW	4,6	4,6	4,6
Arbeitswege				
Längsschlittenweg	mm	120	80	
Planschlittenweg	mm	120	80	
Revolverschlittenweg	mm			100
Stechschlittenweg	mm			90
Reitstockpinolenhub	mm	82	100	
Revolver-Werkzeugaufnahme				6 x 3/4"
Platzbedarf und Gewichte				
Länge x Breite x Höhe	mm	1300 x 700 x 1.400		
Gewicht je nach Ausrüstung	kg	490	510	520
Anschlussleistung	kW	9	9	9
Standardlackierung				
Lack		RAL 7035 lichtgrau		



Die Abnahme der Maschinen erfolgt nach DIN 8605 bzw. DIN 8610.

Die zugelassenen Werte werden deutlich unterschritten, was den hohen Qualitätsstandard beweist.



GDW Werkzeugmaschinen GmbH
Große Bauerngasse 58
91315 Höchstadt a.d. Aisch

Telefon +49 9193/508 79-0
Telefax +49 9193/508 79-30
E-Mail info@gdw-drehen.de

www.gdw-drehen.de

2021-170/50

Handbediente Drehmaschinen

vielseitig einsetzbar, mit Kurbel, Handhebel oder Handrevolverkopf bedienbar

Produktlinie
varioline
MD 250
FD 250
RD 250
RD 250 S8

MD 250

Details und Merkmale

- Schwenkbarer Oberschlitten
- Einstellbare, mattverchromte Skalenringe
- Oberschlittenverstellung zum Kegeldrehen
- Verdrehsicherung für Werkzeuge mit Austreibblappen in der Reitstockpinole
- Wahlschalter für elektrische Feststellbremse



RD 250

Details und Merkmale

- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeitseinstellung bei Revolverschlitten mit Vorschubantrieb
- 6-fach-Schrägrevolverschlitten mit Ø 3/4" Aufnahmen
- Präzisionslagerung der Hauptspindel, einstellbares Zylinderrollenlager für größtmögliche Steifigkeit und vorgespannte Schrägkugellager für hohe Drehzahl



FD 250

Details und Merkmale

- Hebel-Bohrreitstock mit Zangenaufnahme und Längsanschlag
- Ergonomische Bedienung der Reitstockklemmung
- Hebel-Kreuzsupport mit 4-fach-Ausschlägen in Längs- und Planrichtung
- Spindelkasten mit verschiedenen Spannzangensystemen (für Zugzangen 5C: 385E, K32: DIN 6341 und Druckspannzangen DIN 6343-32 161 E)



RD 250 S8

RD 250 S8
aus dem Programm
genommen!

Details und Merkmale

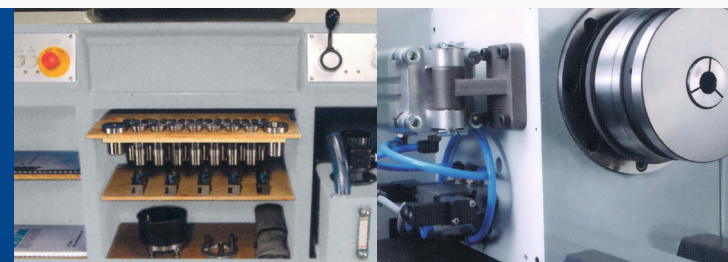
- Tech-In für v-constant-Funktion an Plan und Stechschlitten
- Technologiespeicher für 6 Werkzeuge mit unterschiedlichen Hauptspindeldrehzahlen
- Drehzahl- und Drehrichtungssteuerung für das Schneiden von Links- und Rechtsgewinden



varioline

Die modulare Baureihe

**Individuell konfigurierbar, für
Komplett- und Nachbearbeitung**

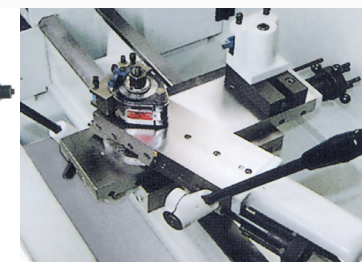


Maschinenunterbau
mit Raum für Elektrik,
Kühlmittelwanne, heraus-
nehmbarer Spänewanne
sowie Werkzeugschrank
für Maschinenzubehör

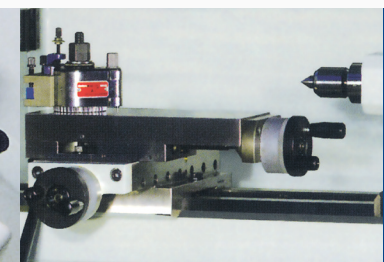
Schwingungsgedämpfter
Direktantrieb zur Haupt-
spindel, stufenlos mit
Magnetbremse für Haupt-
spindel gebremst und
Spindelstop bei Not-Aus



Handrevolver mit auto-
matischem Vorschubantrieb
(Option)



Werkzeugschlitten aus
Grauguss mit geschabter
Bettschlittenführung;
Schmierung der Führungs-
bahnen erfolgt über
Nippelschmierung



Kurbelkreuzsupport
mit schwenkbarem Ober-
schlitten; ± 40° Schwenk-
bereich