

GDW

Werkzeugmaschinen



Ergonomische
computerunterstützte
Präzisions-Drehmaschine

Produktlinie

conturline

C 280Z

Technische Daten		C 280Z
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	650
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	360
Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	185
Verschiebeweg des Planschiebers	mm	170
Bettbreite	mm	260
Drehmeißelquerschnitt (Höhe x Breite)	mm	20x20
Drehspindel		
Spindelkopf DIN 55027		Größe 5
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	mm	70
Spindelbohrung	mm	43
Innenkegel der Hauptspindel	metrisch	50
Hauptantrieb		
Antriebsleistung 60% / 100% ED	kW	10 / 7,5
Drehzahlbereich	1/min	1–4500
Max. Drehmoment an der Spindel	Nm	125
Vorschubbereich		
Drehstrom - Servoantriebe	mm	85
Vorschubkraft längs	N	5000
Vorschubkraft plan	N	5000
Vorschubbereich längs und plan	mm/U	0,001–60
Max. Eilganggeschwindigkeit längs / plan	m/min	6 / 6
Gewindeschneidbereich		
Metrische-Gewinde	mm	0,1–400
Zoll-Gewinde	Gg./Zoll	56–1/4
Modul-Gewinde	mm	0,125–28
DP-Gewinde	DP	224–1
Anzahl der Gewindegänge	max.	99
Reitstock		
Pinolendurchmesser	mm	50
Pinolenhub	mm	120
Innenkegel der Pinole	MK	3
Gewicht		
Maschine als Transporteinheit	kg	1600
Abmessungen		
Länge x Breite x Höhe	mm	1700 x 1450 x 1750
Standardfarbe		
Maschinenkörper		Lichtgrau RAL 7035
Schiebetüren		Telegrau 2 RAL 7046
Steuerung		
Siemens		828D ShopTurn/ Manuelle Maschine

Die Abnahme der Maschine erfolgt nach DIN 8605.

Normalzubehör:

- Schnellwechsel-Werkzeughalter Größe B mit Einsatz BD 25120
- LED Maschinenleuchte
- Schutzflansch für Spindelkopf DIN 55027-5
- Hauptspindelbremse
- Kühlmiteleinrichtung
- Mitfahrendes Bedienpult
- Schiebetüren mit Sicherheitsverglasung



Übersichtlicher Arbeitsraum



Herausfahrender Spänewagen



Werkzeugmaschinen

GDW Werkzeugmaschinen GmbH

Große Bauerngasse 58

91315 Höchstadt a.d. Aisch

Telefon +49 9193/508 79-0

Telefax +49 9193/508 79-30

E-Mail info@gdw-drehen.de